

四川富强华瑞科技有限公司
高强度精密焊管项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位:四川富强华瑞科技有限公司

2022年11月

建设单位：四川富强华瑞科技有限公司

法人代表：刘保友

建设单位：四川富强华瑞科技有限公司（盖章）

电话：19956615619

地址：四川省广汉市新丰镇同善村三社

前言

四川富强华瑞科技有限公司位于四川省广汉市新丰镇同善村三社，租赁四川鑫恒源建材有限公司的闲置车间，主要从事高频焊管生产、加工及销售。2017年7月14日，四川富强华瑞科技有限公司向广汉市发展和改革局提出项目备案申请并通过审核（川投资备【2017-510681-36-03-196155】FGQB-1987号）。由于环保意识淡薄，富强华瑞公司在未取得合法环保手续的情况下就开始了高强度精密焊管项目建设。原广汉市环境保护局对富强华瑞公司的违法行为进行了查处，并做出行政处罚，向企业下达了行政处罚事先告知书（广环罚告字[2019]003号），企业于2019年1月29日向主管部门缴纳了罚款。随后，企业积极完善项目环保手续，委托四川省川工环院环保科技有限公司编制完成了《四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目环境影响报告表》。项目建设性质为新建（补评）。2019年9月29日德阳市广汉生态环境局下达了《关于四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目环境影响报告表的批复》（广环审批[2019]106号）。目前本项目环保设施运行正常，具备竣工环境保护验收监测条件。

根据国家生态环境有关规定和要求，我公司派人进行现场勘查，在现场踏勘及资料调研的基础上编制了监测方案，委托汉正检测技术有限公司承担本项目的验收监测工作，于2022年11月10日~11日依国家有关环境监测技术规范进行了现场监测。我公司针对本项目的环保设施、污染物排放情况、现场检查情况，并根据有关标准及规范编制完成了本次验收报告。

本次验收范围为：本项目配套的主体工程、辅助公用工程、环保工程、办公生活设施、仓储以及配套的废水、废气、噪声及固体废物污染防治设施等。

本次验收监测主要内容：

- （1）废气达标排放及排放量监测；
- （2）废水达标排放及排放量监测；
- （3）厂界环境噪声排放情况监测；
- （4）固体废弃物处置措施调查；
- （5）环境管理检查。

表一

建设项目名称	高强度精密焊管项目				
建设单位名称	四川富强华瑞科技有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	四川省广汉市新丰镇同善村三社				
主要产品名称	高强度精度焊管				
设计生产能力	高强度精度焊管 1 万 t/a, 承接卷板加工 0.5 万 t/a				
实际生产能力	高强度精度焊管 1 万 t/a				
建设项目环评时间	2019 年 08 月	开工建设时间		2017 年 03 月	
调试时间	/	验收现场监测时间		2022.11.10~11.11	
环评报告表审批部门	德阳市广汉生态环境局	环评报告表编制单位		四川省川工环院环保科技有限公司	
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位		/	
投资总概算	3509 万元	环保投资总概算	51	比例	1.45
实际总概算	3509 万元	环保投资总概算	41	比例	1.17
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日发布）；</p> <p>2、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日起实施，（2018 年 10 月 26 日发布）；</p> <p>3、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日起实施，（2021 年 12 月 24 日发布）；</p> <p>4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日起实施，（2020 年 4 月 29 日发布）；</p> <p>5、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，2017 年 10 月 1 日起实施，（2017 年 8 月 1 日发布）；</p> <p>6、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），2017 年 11 月 22 日起实施，（2017 年 11 月 22 日发布）；</p> <p>7、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>8、《四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目环境影响报</p>				

	<p>告表》（四川省川工环院环保科技有限公司）；</p> <p>9、《关于四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目环境影响报告表的批复》（广环审批[2019]106号）；</p> <p>10、中华人民共和国生态环境部，环办环评函[2020]688号《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（2020年12月13日）。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>（1）废水：执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级标准，《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中B级标准。</p> <p>（2）废气：颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度标准限值。</p> <p>（3）噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中2类标准。</p> <p>（4）固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；</p> <p>危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及2013年修改单内容之规定。</p>

表二

工程建设内容:

1、项目地理位置及平面布置

四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目位于四川省广汉市新丰镇同善村三社（中心地理坐标为东经 104.241547°，北纬 30.939385°）。广汉市位于四川盆地，成都平原东北边缘，境狭长，全市东西长约 36 公里；南北宽约 27 公里，面积 551 平方公里。广汉市处于成都平原圣济圈的城镇区密集地带，北距德阳市区 20 公里，南距成都市区 38 公里，西面与彭州、什邡接壤，东面与金堂、中江相连。项目具体地理位置见附图 1。

本项目位于广汉市新丰镇同善村三组，租用四川鑫恒源建材有限公司现有车间。厂区南侧为四川哲品门窗有限公司、广汉市佳诚机械有限公司；西侧紧邻宝成铁路；北侧为闲置空地；东侧紧邻广汉恒源冶金化工有限公司。区域周边无医院、学校、风景名胜、饮用水源保护区等环境敏感点。项目具体外环境关系见附图 2，平面布置见附图 3。

2、项目组成

表 2-1 项目组成和主要环境问题

名称	环评要求建设内容及规模	实际建设情况	主要环境问题	备注	
主体工程	分剪切割区	分剪切割区面积 1000m ² ，主要布设开卷机组、剪切电焊机组、带卷校平机组、纵剪机组等	与环评一致	粉尘、噪声、固废(废边角余料)、废油及含油手套	依托租赁车间，已安装部分生产设备
	高频焊接区	高频焊接区面积 2000m ² ，主要布设高频焊接机组、焊管成型机组、涡流探伤机、定径机组、飞锯机组、中频加热机、焊管浸油槽等	与环评一致		
	后端机加区	后端机加区面积 1000m ² ，主要布设圆锯机、冲孔机、钻床、铣床等	与环评一致		
辅助公用工程	空压机房	1间，厂区西面，建筑面积12m ²	与环评一致	/	新建
	供水系统	由市政管网供给	与环评一致	/	依托现有设施
	供电系统	由市政供电设施供给，厂区西侧设置1个配电房，建筑面积20m ²	与环评一致	/	
环保工程	预处理池	1座，厂区东面，容积20m ³	与环评一致	废水	新建
	隔油池	1个，厂区西南侧，容积0.5m ³ /个	未设置	废水、废油	
	危废暂存间	1处，车间内，占地面积5m ² ，用于储存危险固废	与环评一致	环境风险	新建
	布袋除尘器	一套顶吸罩+正压抽风+经袋式除尘器+15m排气筒	切割产生的废铁屑、废边角料自然沉降收集后售予废品回收站	粉尘	新建
	移动式焊烟净化器	设置2套移动式焊烟净化器用于处理焊接烟气	设置3套移动式焊烟净化器	粉尘	新建
办公生活	办公室	厂区南侧，3层砖混结构，建筑面积700m ² ，用于办公	与环评一致	生活污水、生活垃圾	依托

四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目竣工环境保护验收监测报告表

设施	门卫	厂区南侧，建筑面积20m ²	与环评一致	/	依托
仓储	原料存放区	车间内，占地面积211m ² ，用于存储原料	与环评一致	/	依托
	半成品存放区	车间内，占地面积106m ² ，用于存储半成品	与环评一致	/	依托
	产品存放区	车间内，占地面积917m ² ，用于储存产品	与环评一致	/	依托

3、劳动定员

劳动定员为 56 人，实行一班制（8h），年工作 300 天。

4、项目变动情况

根据中华人民共和国生态环境部办公厅发布的《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688 号），本项目实际落实情况与环评相比较不属于清单中所列重大变动，符合验收条件。

内容		环评要求	实际情况	是否属于重大变更
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	新建	新建	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	生产高强度精度焊管1万 t/a，承接卷板加工0.5万 t/a	企业现只进行高强度精度焊管生产加工，不承接卷板加工，不会对环境增加污染物的排放	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。			否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。			否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	在广汉市新丰镇同善村三社租赁四川鑫恒源建材有限公司闲置厂房建设	厂址不变，未导致环境防护距离范围变化、未新增敏感点	否

四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目竣工环境保护验收监测报告表

生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	项目改造现有生产车间，依托相关公辅设施，购置开卷机组、成型机组、涡流探伤机、对焊机组、圆锯机、钻床、空压机等生产设备，布设高强度精密焊管加工生产线，形成年产高强度精密焊管10000吨、管件加工5000吨的生产能力。	产品品种不变。环评是购买窄钢带进行生产，因客户需求不同，企业购买宽钢带进行剪切使用，企业设计工艺也有剪切工艺，只产生废边角料、铁屑和噪声，不新增排放污染物种类，不增加废水第一类污染物排放量	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理处置	与有资质单位签订协议处置危险废物，不会导致大气污染物无组织排放量增加	否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废气：原料切割粉尘设置集气罩收集经袋式除尘器处理后由15m高排气筒排放。废水：冷却循环废水、清洗废水循环使用，定期更换，交由有资质的第三方公司处理；生活污水由预处理池收集后预处理达标排入市政污水管网，经雒南污水处理厂处理后排入青白江。	废气：原料采购的钢卷板是进行液压剪切，仅产生废边角料和金属废屑，收集后售予废品回收站，且经对厂区无组织颗粒物进行检测，检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度标准要求。不会对环境增加污染物的排放。废水：冷却循环废水、清洗废水循环使用，不外排；生活污水由预处理池收集后预处理达标排入市政污水管网，经雒南污水处理厂处理后排入青白江。	否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	生活污水由预处理池收集后预处理达标排入市政污水管网，经雒南污水处理厂处理后排入青白江。	未新增废水直接排放口，生活污水由预处理池收集后预处理达标排入市政污水管网，经雒南污水处理厂处理后排入青白江。	否
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	原料切割粉尘设置集气罩收集经袋式除尘器处理后由15m高排气筒排放。	切割产生的废铁屑、废边角料自然沉降收集后售予废品回收站。未新增废气主要排放口	否
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声：合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保	项目合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，各防渗区已按	否

		厂界噪声达标排放，不扰民。 土壤、地下水：危废暂存间进行重点防渗	要求进行了有效防渗，不会导致不利环境影响加重。	
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	边角料、收集粉尘收集后售予废钢加工企业；生活垃圾收集后经园区环卫部门清运；废含油棉纱、手套、废液压油和废机油收集后暂存于危废间，定期交由有资质单位处置。	废边角料、废金属屑收集后售予废品回收站；根据《国家危险废物名录》（2021年版），废含油棉纱、手套纳入豁免管理清单，可与生活垃圾一起处理，收集后经园区环卫部门清运；废液压油、废切削液和废机油收集后暂存于危废间，定期交由有资质单位处置。不会导致不利环境影响加重。	否
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及	企业内已配置有一定数量的灭火器、消防栓等应急处理设施。企业定期对职工进行消防安全培训，设备定期检修，不会导致环境风险防范能力弱化或降低	否

原辅材料消耗及水平衡：

1、主要原辅材料及能耗

表 2-2 主要原辅材料及能耗情况表

序号	名称	环评年耗量	实际年耗量	备注	
原、辅料	1	钢卷板	10010t	10010t	外购
	2	焊丝	400kg	400kg	外购
	3	氩气	15 瓶	15 瓶	外购
	4	防锈油	15t	15t	外购
	5	切削液	300 kg	300 kg	外购
	6	清洗剂	100 kg	100 kg	外购
动力、水、能源消耗	7	水	1698m ³	1698m ³	自来水
	8	电	147 万 kWh	147 万 kWh	市政电网

2、主要设备

表 2-3 主要设备一览表

序号	名称	规格型号	环评数量	实际数量	备注
一、生产设备					
1	纵剪机组	ZJ-1800	1	1	新建;已建成
2	开平机组	KP-850	1	1	新建;已建成
3	114 焊管开卷机组	ERW-114-1	1	1	新建;已建成
4	114 焊管剪切对焊机组	ERW-114-2	1	1	新建;已建成
5	114 带卷输送机构	ERW-114-3	2	2	新建;已建成
6	114 带卷存料活套	ERW-114-4	1	1	新建;已建成
7	114 焊管成型机组	ERW-114	1	1	新建;已建成
8	涡流探伤机	进口	1	1	新建;已建成
9	高频焊接电源	EFD-350	1	1	新建;已建成
10	中频热处理机组	ZP-400	1	1	新建;已建成
11	114 焊管定径机组	ERW-114-5	1	1	新建;已建成
12	114 飞锯机组	ERW-114-6	1	1	新建;已建成
13	焊管输送机构	非标	3	3	新建;已建成
14	焊管水冷槽	非标	1	1	新建;已建成
15	焊管辊道	非标	1	1	新建;已建成
16	焊管打包架	非标	1	1	新建;已建成
17	50 型开卷机组	ERW-50-1	1	1	新建
18	50 型剪切对焊机组	ERW-50-2	1	1	新建
19	50 型带卷输送机构	ERW-50-5	1	1	新建
20	50 型校平机组	ERW-50-6	1	1	新建
21	50 型成型机组	ERW-50-7	1	1	新建
22	50 型定径机组	ERW-50-8	1	1	新建
23	50 型飞锯机组	ERW-50-9	1	1	新建
24	高频电源	EFD-250	1	1	新建
25	涡流探伤机	进口	1	0	新建
26	自动圆锯机	EF325MC	2	2	新建
27	半自动圆锯机	EF-275MC	2	3	新建
28	双头数控车床	非标 CNC65	2	4	新建
29	通过式清洗机	非标	1	1	新建
30	钻铣床	X32Z-1	1	1	新建
31	台式钻床	Z14-1	3	3	新建
32	液压机	YZ-23-100	1	1	新建
33	液压机	非标	1	1	新建
34	马鞍普通车床	C6150M	1	1	新建
35	螺杆式空压机	MC01-1	1	1	新建
36	低压配电室	1500KVA	1	1	新建
37	焊管输送机构	非标	3	1	新建
38	焊管水冷槽	非标	1	1	新建
39	焊管辊道	非标	1	1	新建
40	焊管打包架	非标	1	1	新建
41	激光切割机组	TM65	0	2	
42	激光专用空压机	HZ-30APM	0	1	

3、项目水平衡

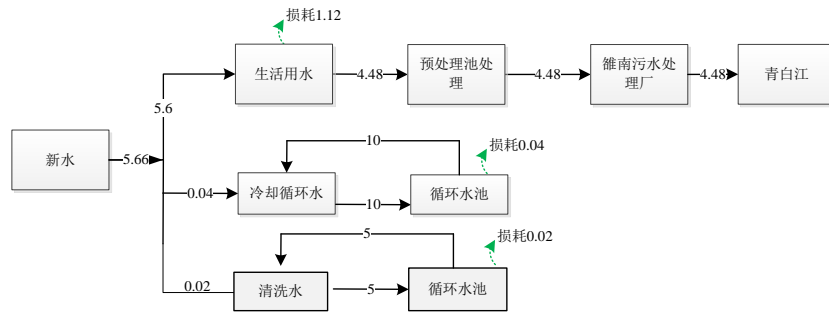


图 2-1 项目水量平衡图 (m³/d)

主要工艺流程及产污环节：

本项目通过外购钢卷板等原料，通过开卷校正、剪切对焊成型、高频焊接、中频热处理、定径防锈等工序制得高强度精密焊管。本项目的主要生产工艺流程及产污位置如下图所示：

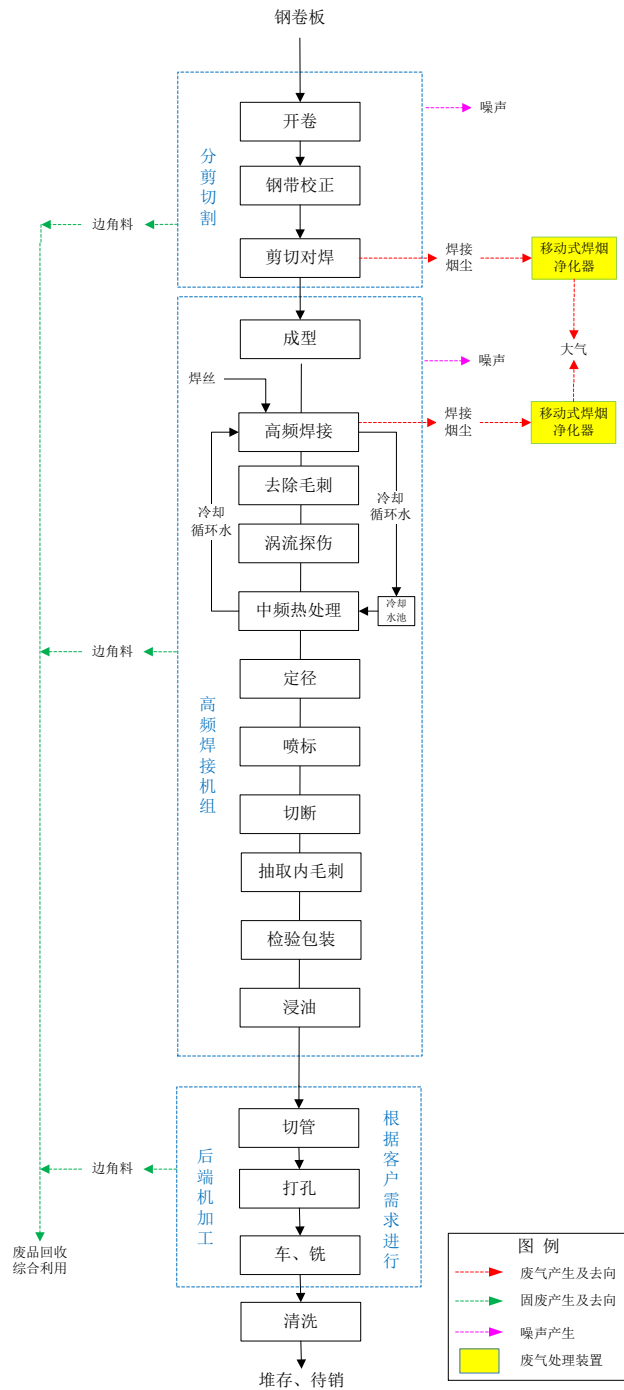


图 2-2 高频焊接及后端机加工生产工艺流程及产排污节点图

工艺流程简述:

(1)开卷: 外购的宽钢带剪切后, 用行车将钢带提升到开卷架上人工开卷。

(2)钢带校正: 成卷的钢带是弯曲的, 把弯曲的钢带校正平整。

(3)剪切对焊: 为保证焊管机组的连续生产, 将钢带头尾不规则的部分剪切并且把头尾对焊, 剪切对焊为氩弧焊, 使用的焊丝为低碳钢焊丝。

(4)成型: 平整的钢带进入成型机模具成型成管状。

(5)高频焊接: 成型后的钢带中间有条缝隙, 在高频焊机上利用高频电流所产生的集肤效应和相邻效应, 将钢管焊接起来, 高频焊接的温度为 1300℃左右。

(6)去除内外毛刺: 用金刚刀刮除焊接好后的钢管的内外毛刺, 使其平整光滑。外毛刺经毛刺收卷机收卷, 内毛刺留在焊管内。

(7)涡流探伤: 涡流探伤是利用电磁感应原理, 检测导电构件表面和近表面缺陷的一种探伤方法, 焊接好的钢管通过涡流探伤仪后, 检测出有缺陷的焊管。

(8)中频热处理: 涡流探伤后的焊管通过中频热处理机组进行正火处理, 达到细化焊管组织, 改善焊管的性能, 获得接近平衡状态的组织的目的。中频热处理机组能源为电, 在中频热处理机组内, 焊管的温度被加热到 800-900℃。

(9)冷却: 中频热处理后的焊管, 先经过空冷, 然后经过 2 道水喷淋, 使焊管的温度降至室温。喷淋水经收集后循环使用, 只定期补充, 不外排。

(10)定径: 焊管经定径棍定径。

焊管在成型、焊接、冷却、定径时需要使用水洗切削液(切削液比例 1:20, 采用人工配制。配制时, 先将切削液加入到空桶中, 然后人工向空桶倒入适量的水, 搅匀后加入到机械设备中保护焊管, 水性切削液平时进行定期补充。

(11)喷标: 在涡流探伤处检测出的不合格产品, 在该工序上喷上标识。

(12)切断: 加工好的焊管按照要求切断, 合格焊管放在一侧, 不合格焊管放在另一侧。为减少焊管放置的噪声和保持焊管的尺寸, 切割后的焊管由接管设备送至存放处。不合格焊管经进一步检查后, 切除不合格部分, 其余部分作为产品出售。

(13)抽取内毛刺: 用压缩空气将焊管内的内毛刺吹除。

(14)检验包装: 焊管送经实验室检验后, 用钢丝打包。焊管的检验项目为外表、尺寸、有无毛刺等。检验采用人工或仪器检查, 不产生污染物。

(15)浸油、滴油: 用行车将焊管放入到浸油池中, 停留 15min。浸油池内存放的

是防锈油，浸油的目的是防止焊管生锈。浸油结束后用行车将焊管提出放在有接油盘的倾斜架上滴油 2-5h，油液会回流至浸油池。

(16)包装、入库存放：滴油后的焊管包装后放入产品存放区。

(17)根据订单需求，将产品进行切管、打孔、车、铣、清洗等机加工处理。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：**一、废水**

本项目生产废水主要为冷却循环废水和清洗废水。焊接过程设备通过喷水降温，喷淋冷却水进入循环水池沉淀后循环使用，后端机加工短焊管会涉及清洗工序，清洗废水沉淀后循环使用，不外排，定期更换后交由有资质公司处理。生活污水由预处理池收集后预处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准排入市政污水管网，经雒南污水处理厂处理达标后排入青白江。

二、废气

本项目废气污染物主要为焊接烟尘。企业在焊机焊接点设置移动式焊烟净化器，收集处理焊接烟尘。



图 3-1 废气处理设施

三、噪声

本项目噪声来源主要是纵剪机、飞锯机、圆锯机等。针对不同噪声源采用合理布局、选用低噪设备、基座减震和厂界隔声等治理措施后，可实现噪声的达标排放。此外，注意维护机械设备的正常运转，防止设备异常运转造成噪声污染。

四、固体废弃物

本项目产生的固体废物主要有废边角料、废金属屑、办公生活垃圾、废棉纱手套、废液压油、废切削液、废机油等。切割产生的废边角料、废金属屑收集后售予废品回收站；根据《国家危险废物名录》（2021年版），废含油棉纱、手套纳入豁免管理清单，可与生活垃圾一起处理，收集后经园区环卫部门清运；废液压油、废切削液和废机油暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。



图 3-2 危废暂存间

五、环保措施及投资

本项目实际投资 3509 万元，其中环保投资 41 万元，占总投资的 1.17%。

表 3-1 项目环保措施投资情况表

项目		环评治理措施	环评投资	实际治理措施	实际投资
废气治理	焊接烟尘	采用移动式烟尘净化器（2个）收集处理后排放。	5	设置3套移动式焊烟净化器	5
	切割粉尘	一套顶吸罩+正压抽风+经袋式除尘器+15m 排气筒	10	切割产生的废铁屑、废边角料自然沉降收集后售予废品回收站	0
废水治理	生活污水	项目生活污水经预处理池预处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后经锥南污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 类标准后排入青白江。	/	与环评一致	/
	循环冷却废水、清洗废水	定期交由有资质的三方公司处理。	5	与环评一致	5
噪声治理		采用低噪声设备，厂房进行隔声处理，设备采用独立基础，加减震垫	10	采用低噪声设备，厂房进行隔声处理，设备采用独立基础，加减震垫	10
固废治理	边角料	收集后售予废钢加工企业	10	收集后售予废品回收站	10
	收集粉尘				
	办公生活	分类收集后经园区环卫部门清运		与环评一致	

四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目竣工环境保护验收监测报告表

	垃圾				
	废含油棉纱、手套	收集后暂存于危废间，定期交由资质单位处置		收集后经园区环卫部门清运	
	废机油			与环评一致	
	废液压油				
地下水防护	危废暂存间	项目对危废暂存区域未做好防风、防雨、防渗、防晒，分类堆放，设标识牌，按相关规定做好危险废物堆放区地面硬化、铺设防渗层，加强堆放区的防雨和防渗漏措施，设置带锁大门。	5	与环评一致	5
排污口	1、按国家有关规定规范化建设各类污染物排放口，并设置醒目标志。 2、厂区实行“雨污分流、清污分流”。		4	与环评一致	4
生态环境	绿化及其它		2	与环评一致	2
合计			51	/	41

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**一、环境影响报告表主要结论与建议**

摘录信息	具体内容
建设项目环保可行性结论	<p>(1) 项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划；</p> <p>(2) 项目所在区域环境质量未能达到国家环境质量标准，建设项目拟采取的措施能满足区域环境质量管理要求；</p> <p>(3) 建设项目采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家规定的行业排放标准，并采取了必要的措施预防和控制生态破坏；</p> <p>(4) 项目针对原有环境污染和生态破坏提出了有效防治措施；</p> <p>综上所述，项目符合国家产业政策，生产工艺及设备先进，符合清洁生产要求；拟采取的污染防治措施可使污染物达标排放；项目总图布置合理，选址合理，符合当地区域规划。建设项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划；所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，建设项目拟采取的措施能够满足区域环境质量改善目标管理要求；建设项目采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家和地方排放标准。因此，只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，则项目在拟选址建设从环保角度是可行的。</p>
建议	<p>(1) 企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施高效运行，尽量减少和避免事故排放情况发生。</p> <p>(2) 认真贯彻执行国家和四川省及当地的各项环保法规和要求，根据生产的需要，充实环境保护机构的人员，落实环境管理规章制度，认真执行环境监测计划。</p> <p>(3) 公司应当搞好日常环境监督管理，使环保治理设施长期正常运行，防治各类污染物非正常排放，确保各项污染物达标排放。规范各排污口管理、按环保部门要求设置相应标准等。</p> <p>(4) 必须严格执行“三同时”规定，有关环保设施必须与主体工程同时设计，同时施工，同时使用。</p> <p>(5) 加强厂内外的绿化，增加景观效益。</p> <p>(6) 企业应注重产业技术更新，提高资源能源利用率，不断提高清洁生产水平。</p> <p>(7) 投入生产后，企业应按照监测计划严格实施例行监测，要求企业预留环保资金，并制定相应的应急预案，以解决企业投产后的污染影响或环保遗留问题。</p>

二、审批部门审批决定（广环审批[2019]106号）

四川富强华瑞科技有限公司：

你公司报送的《四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为补办环评项目，在广汉市新丰镇同善村三社租赁四川鑫恒源建

材有限公司闲置厂房建设,占地 7405.24 平方米。项目内容及规模为:改造现有生产车间,依托相关公辅设施,购置开卷机组、成型机组、涡流探伤机、对焊机组、圆锯机、钻床、空压机等生产设备,布设高强度精密焊管加工生产线,形成年产高强度精密焊管 10000 吨、管件加工 5000 吨的生产能力。项目总投资 3509 万元,其中环保投资 41 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号:川投资备[2017-510681-36-03-196155]FGQB-1987 号),符合国家现行产业政策;选址根据四川鑫恒源建材有限公司取得的《不动产权证》及广汉市新丰镇人民政府出具的《关于四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管制造生产项目的情况说明函》,项目用地性质为工业用地,符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈。报告表结论:只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施,严格执行“三同时”制度,确保项目所产生的污染物达标排放,则项目建设从环保角度是可行的。专家评审意见:报告提出的环保对策措施有一定针对性,评价结论总体可信,报告表经修改完善后可上报审批。

项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行,对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此,我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设及运营期中应重点做好以下工作:

(一)必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则,落实项目环保资金,建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度,落实人员责任,加强环保培训和警示教育,规范环保资料管理,确保污染治理设施正常运行,污染物稳定达标排放。

(二)严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实切割粉尘集气罩捕集设施及袋式除尘器,确保粉尘经处理后由 15 米高排气筒达标排放;落实焊接烟尘移动式净化器,确保烟尘经处理后达标排放。

(三)严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。依托厂区现有污水预处理池,确保生活污水经处理后排入市政污水管网,纳入雒南污水处理厂处理。

含切削液的冷却水和含清洗剂的清洗水循环使用，定期更换后交资质单位处置。

(四)严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。加强对高噪作业点和高噪设备配套的消音、隔音、降噪及减振设施的维护，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

(五)落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废弃物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置,提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理,防治二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作,定期交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。

(六)高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放,防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备及洗手池。

(七)项目以生产车间边界为起点，划定 50 米范围为卫生防护距离控制区，该区域引进项目时应注意其环境相容性，并协助镇政府监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向政府和相关部门反映。

三、该项目运营后，生活污水排入雒南污水处理厂处理，其总量指标在雒南污水处理厂总量指标中调剂。

四、项目应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。

六、该项目中防治污染的设施存在问题的,应当认真和及时整改完善，做到污染防治设施符合经批准的环境影响评价文件的要求，达到同步、稳定、有效运行,且不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照生态环境部相关要求对配套建设的环境保护设施进行验收，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业,必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

三、环评批复检查

表 4-1 项目环评批复要求与实际落实情况一览表

环评批复要求	实际落实情况
<p>你公司报送的《四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究,批复如下:</p> <p>一、该项目为补办环评项目,在广汉市新丰镇同善村三社租赁四川鑫恒源建材有限公司闲置厂房建设,占地 7405.24 平方米。项目内容及规模为:改造现有生产车间,依托相关公辅设施,购置开卷机组、成型机组、涡流探伤机、对焊机组、圆锯机、钻床、空压机等生产设备,布设高强度精密焊管加工生产线,形成年产高强度精密焊管 10000 吨、管件加工 5000 吨的生产能力。项目总投资 3509 万元,其中环保投资 41 万元。</p> <p>项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号:川投资备[2017-510681-36-03-196155]FGQB-1987 号),符合国家现行产业政策;选址根据四川鑫恒源建材有限公司取得的《不动产权证》及广汉市新丰镇人民政府出具的《关于四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管制造生产项目的情况说明函》,项目用地性质为工业用地,符合规划。</p> <p>项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈。报告表结论:只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施,严格执行“三同时”制度,确保项目所产生的污染物达标排放,则项目建设从环保角度是可行的。专家评审意见:报告提出的环保对策措施有一定针对性,评价结论总体可信,报告表经修改完善后可上报审批。</p> <p>项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行,对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此,我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。</p>	<p>企业现只进行高强度精度焊管生产加工,不承接卷板加工。</p>
<p>二、项目建设及运营期中应重点做好以下工作:</p> <p>(一)必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则,落实项目环保资金,建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度,落实人员责任,加强环保培训和警示教育,规范环保资料管理,确保污染治理设施正常运行,污染物稳定达标排放。</p> <p>(二)严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实切割粉尘集气罩捕集设施及袋式除尘器,确保粉尘经处理后由 15 米高排气筒达标排放;落实焊接烟尘移动式净化器,确保烟尘经处理后达标排放。</p> <p>(三)严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。依托厂区现有污水预处理池,确保生活污水经处理后排入市政污水管网,纳入雒南污水处理厂处理。含切削液的冷却水和含清洗剂的清洗水循环使用,定期更换后交资质单位处置。</p> <p>(四)严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。加强对高噪作业点和高噪设备配套的消音、隔音、降噪及减振设施的维护,确保厂界噪声达标排放,不扰民。</p> <p>(五)落实并优化各项固体废弃物处置措施,固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置,提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理,防治二次污染。危险废物须妥善收储,并落实专人管理和移交处置联单工作,定期交有危废处理资质的单位处置,其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、</p>	<p>切割产生的废铁屑、废边角料自然沉降收集后售予废品回收站。</p>

<p>防晒措施。</p> <p>(六)高度重视环境风险管理工作,严格按照报告表要求,落实各项环境风险防范措施,确保环境安全。加强项目环境保护管理工作,确保设施正常稳定运行,杜绝事故性排放,防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备及洗手池。</p> <p>(七)项目以生产车间边界为起点,划定 50 米范围为卫生防护距离控制区,该区域引进项目时应注意其环境相容性,并协助镇政府监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑,发现问题及时向政府和相关部门反映。</p>	
<p>三、该项目运营后,生活污水排入雒南污水处理厂处理,其总量指标在雒南污水处理厂总量指标中调剂。</p>	/
<p>四、项目应依法完备其他行政许可手续。</p>	/
<p>五、该报告表批准后,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件,否则不得实施建设。</p>	无重大变动
<p>六、该项目中防治污染的设施存在问题的,应当认真和及时整改完善,做到污染防治设施符合经批准的环境影响评价文件的要求,达到同步、稳定、有效运行,且不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后,建设单位应按照生态环境部相关要求对配套建设的环境保护设施进行验收,未经验收或验收不合格的,不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业,必须按照国家排污许可证有关管理规定要求,申领排污许可证,不得无证排污或不按证排污。</p>	/
<p>七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。</p>	/

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次监测的质量保证严格按照汉正检测技术有限公司质量体系文件要求，实施全过程质量控制。为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮存、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制和质量保证。

1、监测分析方法及使用仪器

废水监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 废水监测分析方法

单位：mg/L

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	便携式 pH 计 602400N0021050132	0.1pH (无量纲)
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989	电子天平 B826044400	4
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	COD 回流消解仪 2019B12S-379	4
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	生化培养箱 190901858 溶解氧仪 630100N0019080013	0.5
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法	GB 7494-1987	可见分光光度计 28-1610-01-0029	0.05
动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	红外测油仪 111HC19080021	0.06
石油类				0.06
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	可见分光光度计 28-1610-01-0029	0.025
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵 分光光度法	GB 11893-1989	可见分光光度计 28-1610-01-0029	0.01

无组织废气监测分析方法见表 5-2。

表 5-2 无组织废气监测分析方法单位：mg/m³

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	全自动大气/颗粒物采样器 A0260171101 A0287171209 A0286171209 电子天平 D492901558	0.001

噪声监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 噪声监测分析方法

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号
工业企业 厂界环境噪声	工业企业厂界 环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 00314250 声校准器 1012547

2、质量保证和质量控制

(1) 为确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，已对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

(2) 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

(3) 合理布设监测点，保证各监测点位布设的代表性。

(4) 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

(5) 及时了解工况情况，确保了监测过程中工况负荷满足验收要求。

(6) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(7) 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

(8) 噪声监测分析使用的声级计已在测定前后对声级计进行校正，测定前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ （A）。

(9) 采样记录及分析结果按国家标准和监测技术规范的有关要求进行处理和填报，监测报告严格实行三级审核制度。

表六

验收监测内容:

1、废水

废水监测基本信息见表 6-1。

表 6-1 监测内容表

检测类别	检测点位值	检测项目	检测频次
废水	1# 废水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂	检测 2 天 1 天 3 次

2、废气

废气监测基本信息见表 6-2。

表 6-2 监测内容表

检测类别	检测点位置	检测项目	检测频次
无组织废气	1# 项目地东南侧厂界外 2m 处 2# 项目地东南侧厂界外 2m 处 3# 项目地东侧厂界外 2m 处	颗粒物	检测 2 天 1 天 3 次

3、噪声

噪声监测基本信息见表 6-3。

表 6-3 监测内容表

检测类别	检测点位置	检测项目	检测频次
噪声	1# 项目地东南侧厂界外 1m 处	工业企业 厂界环境噪声	检测 2 天 昼间 1 次

注：夜间不生产，两边邻厂，一边是铁路不能到达

表七

验收监测期间生产工况记录:

本次验收监测期间,各项污染治理设施运行正常,根据企业提供的证明材料,在 2022 年 11 月 10 日~11 月 11 日期间,项目验收监测期间工况见下表 7-1。

表 7-1 项目验收监测期间工况

监测日期	产品名称	设计生产量 (t/a)	实际生产量 (t/d)	工况负荷 (%)
2022 年 11 月 10 日	高强度精度焊管	10000	28	84
2022 年 11 月 11 日	高强度精度焊管	10000	27	81

本报告针对 2022 年 11 月 10 日~11 月 11 日污染治理设施运行正常及工况满足要求的条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测结果:

一、废水

废水监测结果见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果一览表

单位: mg/L

检测项目	检测时间	检测结果 (1# 废水排放口)				标准 限值	评价
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值		
pH (无量纲)	2022.11.10	7.3	7.4	7.4	7.3~7.4	6~9	达标
	2022.11.11	7.4	7.3	7.3	7.3~7.4	6~9	达标
悬浮物	2022.11.10	6	7	10	8	400	达标
	2022.11.11	9	6	8	8	400	达标
化学需 氧量	2022.11.10	37	43	47	42	500	达标
	2022.11.11	38	40	37	38	500	达标
五日生化 需氧量	2022.11.10	9.8	9.4	11.7	10.3	300	达标
	2022.11.11	11.3	10.9	10.6	10.9	300	达标
氨氮	2022.11.10	6.99	6.37	6.72	6.69	45	达标
	2022.11.11	5.51	6.01	5.77	5.76	45	达标
动植物油	2022.11.10	0.23	0.17	0.06	0.15	100	达标
	2022.11.11	0.06L	0.22	0.21	0.15	100	达标
石油类	2022.11.10	0.40	0.37	0.45	0.41	20	达标
	2022.11.11	0.43	0.32	0.31	0.35	20	达标
阴离子表 面活性剂	2022.11.10	0.55	0.55	0.51	0.54	20	达标
	2022.11.11	0.60	0.57	0.62	0.60	20	达标
总磷	2022.11.10	7.54	6.68	7.30	7.17	8	达标
	2022.11.11	6.51	6.68	6.92	6.70	8	达标

注: ①检测结果低于检出限时, 填写该方法检出限, 并在其后加 L;

②检测结果低于检出限时, 以 1/2 方法检出限参与计算。

二、废气

无组织废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气监测结果一览表 (一)

单位: mg/m³

检测项目	检测点位	检测结果 (2022.11.10)			标准 限值	评价
		第 1 次	第 2 次	第 3 次		
颗粒物	1#	0.085	0.170	0.154	/	/
	2#	0.272	0.260	0.123		
	3#	0.209	0.389	0.156		
	监控浓度值	0.389			1.0	达标

表 7-3 无组织废气监测结果一览表 (二)

单位: mg/m³

检测项目	检测点位	检测结果 (2022.11.11)			标准 限值	评价
		第 1 次	第 2 次	第 3 次		
颗粒物	1#	0.068	0.074	0.059	/	/
	2#	0.241	0.151	0.169		
	3#	0.150	0.200	0.217		
	监控浓度值	0.241			1.0	达标

三、噪声

噪声监测结果见表 7-4。

表 7-4 工业企业厂界环境噪声检测结果一览表

单位：dB(A)

检测点位	检测结果（等效连续 A 声级 L_{eq} ）	
	昼间（2022.11.10）	昼间（2022.11.11）
	天气：阴；气压：96.34kPa； 风向：西北风；风速：1.2m/s	天气：晴；气压：96.19kPa； 风向：西北风；风速：1.2m/s
1# 项目地东南侧厂界外 1m 处	58	57
标准限值	60	60
评价	达标	达标

四、总量控制

根据环评批复，本项目未设置单独的总量控制指标。

五、环境管理检查

1、环保审批手续及“三同时”执行情况

项目在建设过程中，执行了环评法和“三同时”制度，环评、环保设计、环评批复手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。本工程实际总投资为 3509 万元，环保投资 41 万元，占项目总投资的 1.17%。企业已进行排污登记（登记编号：91510681MA62393U5L001Z）。

2、环境风险应急预案及备案检查结果

公司建立了值班、检查、例会制度，经常对员工进行应急常识教育，每年至少组织一次模拟演习。公司未编制《突发环境事件应急预案》，不在《四川省突发环境事件应急预案备案行业名录（试行）》内，不用进行备案。

3、环保管理制度及环保机构情况

公司制定了《环境保护管理制度》，确定了人员及其职责。与项目有关的环保档案资料由公司专人统一收存、管理。

4、地下水污染防治检查

经现场勘查，本项目厂区地面均已进行分区防渗，危废暂存间等已进行重点防渗，能够满足生产过程中防渗要求，可有效避免对地下水环境造成不利影响。

5、卫生防护距离检查

环评报告表确定以生产车间为边界周围 50m 为项目卫生防护距离。根据现场调查，项目卫生防护距离范围内无环境敏感点分布。

表八

验收监测结论:

本次验收监测期间, 本公司各项污染治理设施安装完毕。本报告针对 2022 年 11 月 10 日~11 月 11 日污染治理设施运行正常的条件下, 开展监测所得出的结论。

为确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性, 已对监测的全过程(包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等)进行了质量控制。

1、废水

验收监测期间, 四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目废水总排口中所测指标悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂、pH 值范围符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准排放浓度限值要求, 氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 中 B 级标准。

2、废气

验收监测期间, 四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目无组织废气所测指标颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声

验收监测期间, 四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目噪声 1# 点位所测指标工业企业厂界环境噪声昼间检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 2 类声环境功能区排放标准。

4、固体废弃物

本项目产生的固体废物主要有废边角料、废金属屑、办公生活垃圾、废棉纱手套、废液压油、废切削液、废机油等。切割产生的废边角料、废金属屑收集后售予废品回收站; 根据《国家危险废物名录》(2021 年版), 废含油棉纱、手套纳入豁免管理清单, 可与生活垃圾一起处理, 收集后经园区环卫部门清运; 废液压油、废切削液和废机油暂存于危废暂存间, 定期交由有资质单位处置。

5、总结论

四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目在实施过程及试运行中,按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求,基本落实了环评报告表和批复意见中要求的环保设施与措施,在落实本报告提出措施的基础上,基本符合建设项目竣工环境保护验收条件,建议通过竣工环保验收。

6、建议

- 1) 加强环保设施的管理及维护,确保环保设施正常运行,各项污染物稳定达标排放。
- 2) 加强噪声防治措施,确保噪声达标排放,禁止夜间生产,确保噪声不扰民。
- 3) 加强职工安全意识,避免因事故发生造成环境污染。

附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图：

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目外环境关系图

附图 3、项目平面布置图

附件：

附件 1、备案表

附件 2、环评批复

附件 3、排污登记回执

附件 4、营业执照

附件 5、环保管理制度

附件 6、危废处置协议及资质

附件 7、验收期间工况说明

附件 8、验收监测方案

附件 9、验收监测报告

附件 10、验收意见

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川富强华瑞科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	高强度精密焊管项目				项目代码	/				建设地点	四川省广汉市新丰镇同善村三社		
	行业类别（分类管理名录）	67 金属制品加工制造 其他				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				项目厂区中心经度/纬度	E104.241547° N30.939385°		
	设计生产能力	高强度精度焊管 1 万 t/a，承接卷板加工 0.5 万 t/a				实际生产能力	高强度精度焊管 1 万 t/a				环评单位	四川省川工环院环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	德阳市广汉生态环境局				审批文号	广环审批[2019]106 号				环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2017 年 03 月				竣工日期	2017 年 08 月				排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/				本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	四川富强华瑞科技有限公司				环保设施监测单位	汉正检测技术有限公司				验收监测时工况	/		
	投资总概算（万元）	3509				环保投资总概算（万元）	51				所占比例（%）	1.45		
	实际总投资（万元）	3509				实际环保投资（万元）	41				所占比例（%）	1.17		
	废水治理（万元）	5	废气治理（万元）	5	噪声治理（万元）	10	固体废物治理（万元）	10			绿化及生态（万元）	2	其他（万元）	9
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时间	300 天		
	运营单位	四川富强华瑞科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				91510681MA62393U5L		验收时间	2022.11.10-11.11	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升