

## 四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目竣工环境保护验收意见

2022 年 02 月 18 日，四川翔鸿机械制造有限公司组织召开了四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目竣工环境保护验收会，会议成立了验收组（验收组名单附后），验收组由建设单位（四川翔鸿机械制造有限公司）及验收技术专家组成。

验收组现场勘查并核实项目环保工作落实情况，根据四川翔鸿机械制造有限公司编制的建设项目竣工环境保护验收监测报告依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》严格按照国家有关法律法规，建设项目竣工环境保护验收规范、环评报告及环评批复等要求，经验收组认真讨论，形成意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目位于广汉市北外乡檀林村。项目建设性质为技改，项目于 2019 年 5 月开工建设，2020 年 1 月竣工。项目内容及规模为：依托已建办公楼、库房及相关公辅设施，新建 2#、3#车间及废水预处理设施，购置加工中心、车床、铣床、锯床、线切割机、磨床、空压机等生产设备，布设零部件机械加工生产线，形成年产电磁制动器零部件 65 万件、航空配件 1000 件，工装及杂件 1500 件的能力。企业已进行排污登记（登记编号：91510681555760898L001Z）。

#### （二）建设过程及环保审批情况

四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目于 2018 年 11 月 27 日在广汉市经济和信息化局进行了备案登记，备案号：川投资备【2018-510681-33-03-317495】JXQB-0583 号。2019 年 01 月，由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了项目环境影响报告表，2019 年 05 月 09 日德阳市广汉生态环境局下达了《关于四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目环境影响报告

表的批复》（广环审批[2019]48 号）。

### （三）投资情况

项目总投资 2450 万元，其中环保投资 17 万元，占总投资的 0.69%。

### （四）验收范围

本次验收范围为：本项目配套的主体工程、公用工程、环保工程、仓储工程、办公及生活设施以及配套的废水、废气、噪声及固体废物污染防治设施等。

## 二、工程变动情况

根据中华人民共和国生态环境部办公厅发布的《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》(环办环评函[2020]688 号)，本项目实际落实情况与环评相比较不属于清单中所列重大变动，符合验收条件。

	内容	环评要求	实际情况	是否属于重大变更
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	技改	技改	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	年产电磁制动器零部件 150 万件、航空配件 1400 件,工装及杂件 3400 件	年产电磁制动器零部件 65 万件、航空配件 1000 件,工装及杂件 1500 件,生产、处置或储存能力未增大,未导致废水第一类污染物排放量增加	否
	3.生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的。			否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能		项目位于达标区,生产、处置或储存能力未增大,未导致污染物排放量增加。	否

	力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上的。			
地点	5.重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	广汉市北外乡檀林村	厂址不变,未导致环境防护距离范围变化、未新增敏感点	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一:(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;(3)废水第一类污染物排放量增加的;(4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目主要进行机械零部件加工及制造,项目产品主要有电磁制动器零部件、航空配件、工装及杂件。主要工艺为原材料进厂检验、下料、粗铣、铣基面和端面、钻孔、精铣、成品检验、出厂检验。	产品品种、生产工艺、原辅料等不变。不新增排放污染物种类及排放量,不增加废水第一类污染物排放量	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	危险废物暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处理处置	与有资质单位签订协议处置危险废物,不会导致大气污染物无组织排放量增加	否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废气:食堂产生的油烟经 1 套油烟净化器处理后,通过排气筒引至食堂顶部排放。 废水:本项目产生的废水为生活污水、食堂废水和车间清洗废水。项目的车间清洗废水和食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入预处理池处理,处理后污水进行污水综合利用,用于厂区绿化,不外排。待接通市政管网后,排入城市污水管网,并通过城市污水管网排入三星堆污水处理厂进行集中处理和达标排放。	废气:食堂产生的油烟经 1 套油烟净化器处理后,通过排气筒引至食堂顶部排放。 废水:本项目产生的废水主要为生活污水、食堂废水、车间清洗废水。全厂现有 3 个废水排放口分别接入市政污水管网。生活污水经过办公楼外侧预处理池处理后进入市政污水管网;车间清洗废水先排入隔油池进行处理,再入化粪池处理后进入市政污水管网;食堂废水排入隔油池进行处理之后进入市政污水管网,再排入三星堆污水处理厂进行集中处理和达标排放。废水经检测符合《污水综合排放标准》(GB	否

		8978-1996) 表 4 三级标准, 不会对环境增加污染物的排放。	
9.新增废水直接排放口; 废水由间接排放改为直接排放; 废水直接排放口位置变化, 导致不利环境影响加重的。	本项目产生的废水为生活污水、食堂废水和车间清洗废水。项目的车间清洗废水和食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入预处理池处理, 处理后污水进行污水综合利用, 用于厂区绿化, 不外排。待接通市政管网后, 排入城市污水管网, 并通过城市污水管网排入三星堆污水处理厂进行集中处理和达标排放。	全厂现有 3 个废水排放口分别接入市政污水管网。生活污水经过办公楼外侧预处理池处理后进入市政污水管网; 车间清洗废水先排入隔油池进行处理, 再入化粪池处理后进入市政污水管网; 食堂废水排入隔油池进行处理之后进入市政污水管网, 再排入三星堆污水处理厂进行集中处理和达标排放。未新增废水直接排放口, 不会对环境增加污染物的排放, 不会导致不利环境影响。	否
10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外); 主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	食堂产生的油烟经 1 套油烟净化器处理后, 通过排气筒引至食堂顶部排放。	食堂产生的油烟经 1 套油烟净化器处理后, 通过排气筒引至食堂顶部排放。未新增废气主要排放口	否
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的。	噪声: 通过选用低噪声设备, 合理布置, 并对噪声源采取减震措施, 加强绿化, 生产加强管理, 避免装卸料产生的瞬间噪声影响周边声学环境, 经设备减震和自然衰减, 厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类功能区标准) 要求。 土壤、地下水: 生产车间内除重点防渗区以外的区域进行一般防渗, 涉油工位、隔油池及预处理池、危废暂存间等进行重点	项目合理布局生产车间产噪设施, 对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施, 各防渗区已按要求进行了有效防渗, 不会导致不利环境影响加重。	否

	防渗。		
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	废金属屑原厂定期回收,废乳化液资质单位处理,不合格产品返工或返修,废包装材料物资回收部门回收,废机油、含油棉纱、手套、隔油池废油资质单位处理,乳化液桶、机油桶原单位回收处理,生活垃圾环卫部门清运。	废金属屑物资回收部门回收,废乳化液资质单位处理,不合格产品返工或返修,废包装材料物资回收部门回收,废机油、隔油池废油资质单位处理,乳化液桶、机油桶原单位回收处理,含油棉纱、手套、生活垃圾环卫部门清运。不会导致不利环境影响加重的	否
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及。环评要求新增火灾、泄露的各类防范措施及装备以及操作人员的保护措施及装备	企业内已配置有一定数量的灭火器、消防栓等应急处理设施。企业实行每日防火巡查,并对职工进行消防安全培训,不会导致环境风险防范能力弱化或降低	否

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水治理设施

本项目产生的废水主要为生活污水、食堂废水、车间清洗废水。全厂现有 3 个废水排放口分别接入市政污水管网。生活污水经过办公楼外侧预处理池处理后进入市政污水管网;食堂废水排入隔油池进行处理之后进入市政污水管网;车间清洗废水先排入隔油池进行处理,再入化粪池处理后通过市政污水管网进入三星堆污水处理厂进行处理,最终外排进入鸭子河。

#### (二) 废气治理设施

项目无工艺废气产生,产生的废气主要为食堂油烟,经 1 套油烟净化器处理后,通过排气筒引至食堂顶部排放。

#### (三) 噪声

项目的噪声主要为生产过程中各生产设备所产生的设备运行噪声。针对不同噪声源采用合理布局、选用低噪设备、基座减震和厂界隔声等治理措施后,可实现噪声的达标排放。此外,注意维护机械设备的正常运转,防止设备异常运转造成噪声污染。



#### （四）固体废弃物

本项目产生的固体废弃物主要为办公生活垃圾、废金属屑、废包装材料、不合格产品、废乳化液、废机油、含油废棉纱/废手套等。废金属屑暂存固废暂存间，原厂定期回收。不合格产品通过返工或返修资源化处理。废包装材料统一收集后外售废品回收公司。办公生活垃圾由市政环卫部门每天统一清运，纳入城市垃圾清运系统。废乳化液、废机油、隔油池废油暂存于危废暂存间，定期外委具有相应处理资质的单位处置。废含油棉纱、手套纳入豁免管理清单，与生活垃圾一起处理。乳化液桶/机油桶收集到危废暂存区后定期交由原单位回收处理。

#### （五）地下水污染防治检查

本项目厂区地面均已采用水泥硬化处理，危险废物暂存间已进行重点防渗，设备下方设置接油盘等，能够满足生产过程中防渗要求，可有效避免对地下水环境造成不利影响。

#### （六）卫生防护距离检查

环评报告表未设置卫生防护距离，根据现场调查，项目附近无环境敏感点分布。

#### （七）风险防控措施

按项目环评文件及其批复文件的相关要求，本项目废水、废气、噪声和固废污染防治措施均已落实，并确保各污染物能够达标排放或综合利用。企业内已配置有一定数量的灭火器、消防栓等应急处理设施。企业实行每日防火巡查，并对职工进行消防安全培训。

### 四、环境保护设施调试情况

#### （一）废水

验收监测期间，四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目废水排放口中所测指标悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油、pH 值范围符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排放浓度限值要求，氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T

31962-2015) 中 B 级标准。

## (二) 废气

验收监测期间,四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目有组织废气所测指标油烟监测结果符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001)表 2 中最高允许排放浓度限值要求。

## (三) 噪声

验收监测期间,四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目噪声 1#、2#、3#点位所测指标工业企业厂界环境噪声昼间、夜间检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 2 类声环境功能区排放标准。

## (四) 固体废弃物

本项目产生的固体废弃物主要为办公生活垃圾、废金属屑、废包装材料、不合格产品、废乳化液、废机油、含油废棉纱/废手套等。废金属屑暂存固废暂存间,原厂定期回收。不合格产品通过返工或返修资源化处理。废包装材料统一收集后外售废品回收公司。办公生活垃圾由市政环卫部门每天统一清运,纳入城市垃圾清运系统。废乳化液、废机油、隔油池废油暂存于危废暂存间,定期外委具有相应处理资质的单位处置。废含油棉纱、手套纳入豁免管理清单,与生活垃圾一起处理。乳化液桶/机油桶收集到危废暂存区后定期交由原单位回收处理。

## (五) 总量控制

根据环评批复,本项目未设置单独的总量控制指标。

## 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测单位监测结论,项目的建设实施对区域环境质量无明显影响。

## 六、验收结论

结合项目实际情况,经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,四川翔鸿机械制造有限公司组织召开的四川翔鸿机械制造有限公司

公司翔鸿扩建2#、3#车间技改项目审查、审批手续完备。环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实，竣工环保验收合格。

## 七、后续要求

### (一) 验收报告修改要求

1、校对文本内容。

### (二) 企业需整改的内容

1、建设单位在生产运营过程中，应加强高噪设备的维护，确保厂界噪声达标。

2、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保养，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。

验收组成员：

南得是 行 叶力  
王明柱 李俊

四川翔鸿机械制造有限公司

2022年02月18日

