

四川翔鸿机械制造有限公司
翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位:四川翔鸿机械制造有限公司

2021 年 11 月

建设单位：四川翔鸿机械制造有限公司

法人代表：王明柱

建设单位：四川翔鸿机械制造有限公司（盖章）

电话：15883437291

地址：四川省德阳市广汉市北外乡檀林村

前言

四川翔鸿机械制造有限公司位于广汉市北外乡檀林村，是一家专门从事于电磁制动器零部件产品加工制造企业。2010 年，公司投资 2000 万元，占地 30 亩，建设规模为小型机械零部件加工生产线两条。同年 4 月 6 日，该项目取得广汉市环境保护局下发的关于《四川翔鸿机械制造有限公司机械零部件加工及制造项目环境影响报告表的批复》（批复文号：广环建[2010]67 号），批复内容包括：建设机械零部件加工生产线两条，设计年加工磁波器件（机械零部件）共 77000 件。该项目建成投产后，于 2017 年通过竣工环境保护验收（环验[2017]168 号）。公司主要业务是电磁制动器零部件的生产加工，业务附加值较低，技术含量也较低，影响了企业的发展和提升。企业发展的必由之路是提升企业产品的技术含量，加强产品的深加工能力，提高产品的质量稳定性以及保证客户的交货期，为此四川翔鸿机械制造有限公司提出本项目的建设。

四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目于 2018 年 11 月 27 日在广汉市经济和信息化局进行了备案登记，备案号：川投资备【2018-510681-33-03-317495】JXQB-0583 号。2019 年 01 月，由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了项目环境影响报告表，2019 年 05 月 09 日德阳市广汉生态环境局下达了《关于四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目环境影响报告表的批复》（广环审批[2019]48 号）。项目于 2019 年 05 月开工建设，2020 年 01 月竣工。目前本项目环保设施运行正常，具备竣工环境保护验收监测条件。

根据国家生态环境有关规定和要求，我公司派人进行现场勘查，在现场踏勘及资料调研的基础上编制了监测方案，委托汉正检测技术有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作，于 2021 年 11 月 16~17 日依国家有关环境监测技术规范进行了现场监测。我公司针对本项目的环保设施、污染物排放情况、现场检查情况，并根据有关标准及规范编制完成了本次报告。

本次验收范围为：本项目配套的主体工程、公用工程、环保工程、仓储工程、办公及生活设施以及配套的废水、废气、噪声及固体废物污染防治设施等。

本次验收监测主要内容：

- （1）废气达标排放及排放量监测；
- （2）废水达标排放及排放量监测；

- (3) 厂界环境噪声排放情况监测；
- (4) 固体废弃物处置措施调查；
- (5) 环境管理检查。

表一

建设项目名称	翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目				
建设单位名称	四川翔鸿机械制造有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 迁建				
建设地点	广汉市北外乡檀林村				
主要产品名称	电磁制动器零部件、航空配件、工装及杂件				
设计生产能力	年产电磁制动器零部件 150 万件、航空配件 1400 件，工装及杂件 3400 件				
实际生产能力	年产电磁制动器零部件 65 万件、航空配件 1000 件，工装及杂件 1500 件				
建设项目环评时间	2019 年 01 月	开工建设时间		2019 年 5 月	
调试时间	/	验收现场监测时间		2021.11.16~11.17	
环评报告表审批部门	德阳市广汉生态环境局	环评报告表编制单位		四川省中栎环保科技有限公司	
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位		/	
投资总概算	3300 万	环保投资总概算	16 万	比例	0.48%
实际总概算	2450 万	环保投资总概算	17 万	比例	0.69%
验收监测依据	1、《中华人民共和国水污染防治法》 2、《中华人民共和国大气污染防治法》 3、《中华人民共和国大气环境噪声污染防治法》 4、《中华人民共和国固体废物污染防治法》 5、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 682 号） 6、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号） 7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》 8、《四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目环境影响报告表》（四川省中栎环保科技有限公司） 9、《关于四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目环境影响报告表的批复》（广环审批[2019]48 号） 10、《关于认真做好建设项目竣工环境保护竣工验收监测工作的通知》（四川省环境保护局，川环发〔2003〕001 号） 11、《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工				

	<p>作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2006]61 号）</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>(1) 废水：执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准。</p> <p>(2) 废气：油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）。</p> <p>(3) 噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准。</p> <p>(4) 固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）； 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）。</p>

表二

工程建设内容:

1、项目地理位置及平面布置

四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目位于广汉市北外乡檀林村（中心地理坐标为东经 104.300093，北纬 31.009441）。广汉市位于四川盆地，成都平原东北边缘，境狭长，全市东西长约 36 公里；南北宽约 27 公里，面积 551 平方公里。广汉市处于成都平原圣济圈的城镇区密集地带，北距德阳市区 20 公里，南距成都市区 38 公里，西面与彭州、什邡接壤，东面与金堂、中江相连。项目具体地理位置见附图 1。

本项目北侧 110m 处为鑫新食品有限公司，东北侧 25m 处为义达利毛纺织有限公司，东侧 20m 处为新能达石油钻具有限公司，东侧 145m 处为泰威塑料制品有限公司；东南侧 33m 处为四川康耐德硅胶科技发展有限公司，东南侧 121m 处为贵旺汽车销售公司；南侧紧邻新顺达汽车销售公司和华飞车业；西侧紧邻四川嘉利食品有限公司，西北侧 141m 处为空地，西北侧 214m 处为金土地农资有限公司；西南侧约 142m 为北京大道。项目具体外环境关系见附图 2，平面布置见附图 3。

2、项目组成

表 2-1 项目组成和主要环境问题

名称		环评要求建设内容及规模	实际建设情况	主要环境问题	备注
主体工程	1#车间	1F，钢架结构，建筑面积 4000m ² ，（分别布置生产工艺、设备和规模完全相同的小型机械加工生产线各一条）	/	噪声、固废	已建
	2#车间	1F，钢架结构，建筑面积 3807m ²	与环评一致	噪声、固废	新建
	3#车间	1F，钢架结构，建筑面积 3807m ²	与环评一致	噪声、固废	新建
辅助工程 仓储工程	库房	成品及原料库房	/	固废	已建
办公及生活设施	综合办公楼	4F，砖混结构，1-2F 为办公区域，3-4F 为职工宿舍，建筑面积 700m ²	/	生活废水、生活垃圾	已建
	食堂	1F，砖混结构，建筑面积 1000m ²	/	食堂废水	已建
公用工程	供水	接当地供水管网	/	/	已建
	供电	接当地电网	/	/	已建
	基础设施	厂内雨水、污水管道，道路、绿化等	/	/	已建

环保工程	固废	生产、生活固废分类妥善收集、定期清运；设置危废暂存间（15m ² ），设置环保标识	/	/	已建
	废水	1#车间和食堂内分别设置隔油池，容积分别为 1m ³ 和 2m ³ ；2#和 3#车间内需新增隔油池，容积均为 1m ³ ；新建容积 15m ³ 的预处理池；出水及生活污水经预处理池处理后进入市政管网，最终进入三星堆污水处理厂处理	2#和 3#车间外新增隔油池和化粪池	污泥、臭气	新建、扩建
	减噪设施	基础减振、消音、隔音等，设备底座采用橡胶垫减振、降噪；	与环评一致	/	新建
	防渗工程	设置危废暂存间，按重点防渗区防渗防腐，防渗系数按不大于 1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s 设计；生产车间按一般防渗要求进行硬化处理	/	/	已建

3、劳动定员

本项目新增员工 80 人，全厂实行两班制，年生产 340 天。

4、项目变动情况

根据中华人民共和国生态环境部办公厅发布的《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688 号），本项目实际落实情况与环评相比较不属于清单中所列重大变动，符合验收条件。

内容		环评要求	实际情况	是否属于重大变更
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	技改	技改	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	年产电磁制动器零部件 150 万件、航空配件 1400 件，工装及杂件 3400 件	年产电磁制动器零部件 65 万件、航空配件 1000 件，工装及杂件 1500 件，生产、处置或储存能力未增大，未导致废水第一类污染物排放量增加	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。			否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其		项目位于达标区，生产、处置或储存能力未增大，未导致污染物排放量增加。	否

	他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。			
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	广汉市北外乡檀林村	厂址不变，未导致环境防护距离范围变化、未新增敏感点	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的。	本项目主要进行机械零部件加工及制造，项目产品主要有电磁制动器零部件、航空配件、工装及杂件。主要工艺为原材料进厂检验、下料、粗铣、铣基面和端面、钻孔、精铣、成品检验、出厂检验。	产品品种、生产工艺、原辅料等不变。不新增排放污染物种类及排放量，不增加废水第一类污染物排放量	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理处置	与有资质单位签订协议处置危险废物，不会导致大气污染物无组织排放量增加	否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	废气：食堂产生的油烟经 1 套油烟净化器处理后，通过排气筒引至食堂顶部排放。 废水：本项目产生的废水为生活污水、食堂废水和车间清洗废水。项目的车间清洗废水和食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入预处理池处理，处理后污水进行污水综合利用，用于厂区绿化，不外排。待接通市政管网后，排入城市污水管网，并通过城市污水管网排入三星堆污水处理厂进行集中处理和达标排放。	废气：食堂产生的油烟经 1 套油烟净化器处理后，通过排气筒引至食堂顶部排放。 废水：本项目产生的废水主要为生活污水、食堂废水、车间清洗废水。全厂现有 3 个废水排放口分别接入市政污水管网。生活污水经过办公楼外侧预处理池处理后进入市政污水管网；车间清洗废水先排入隔油池进行处理，再入化粪池处理后进入市政污水管网；食堂废水排入隔油池进行处理之后进入市政污水管网，再排入三星堆污水处理厂进行集中处理和达标排放。废水经检测符合《污水综合排放标准》（GB	否

			8978-1996) 表 4 三级标准, 不会对环境增加污染物的排放。	
9.新增废水直接排放口; 废水由间接排放改为直接排放; 废水直接排放口位置变化, 导致不利环境影响加重的。	本项目产生的废水为生活污水、食堂废水和车间清洗废水。项目的车间清洗废水和食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入预处理池处理, 处理后污水进行污水综合利用, 用于厂区绿化, 不外排。待接通市政管网后, 排入城市污水管网, 并通过城市污水管网排入三星堆污水处理厂进行集中处理和达标排放。	全厂现有 3 个废水排放口分别接入市政污水管网。生活污水经过办公楼外侧预处理池处理后进入市政污水管网; 车间清洗废水先排入隔油池进行处理, 再入化粪池处理后进入市政污水管网; 食堂废水排入隔油池进行处理之后进入市政污水管网, 再排入三星堆污水处理厂进行集中处理和达标排放。未新增废水直接排放口, 不会对环境增加污染物的排放, 不会导致不利环境影响。	否	
10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外); 主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	食堂产生的油烟经 1 套油烟净化器处理后, 通过排气筒引至食堂顶部排放。	食堂产生的油烟经 1 套油烟净化器处理后, 通过排气筒引至食堂顶部排放。未新增废气主要排放口	否	
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的。	噪声: 通过选用低噪声设备, 合理布置, 并对噪声源采取减震措施, 加强绿化, 生产加强管理, 避免装卸料产生的瞬间噪声影响周边声学环境, 经设备减震和自然衰减, 厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类功能区标准) 要求。 土壤、地下水: 生产车间内除重点防渗区以外的区域进行一般防渗, 涉油工位、隔油池及预处理池、危废暂存间等进行重点防渗。	项目合理布局生产车间产噪设施, 对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施, 各防渗区已按要求进行了有效防渗, 不会导致不利环境影响加重。	否	
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物	废金属屑原厂定期回收, 废乳化液资质单位处理, 不合格产品返工或返修, 废包装材料物资回收部门回	废金属屑物资回收部门回收, 废乳化液资质单位处理, 不合格产品返工或返修, 废包装材料物资回收部门回收, 废	否	

物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	收,废机油、含油棉纱、手套、隔油池废油资质单位处理,乳化液桶、机油桶原单位回收处理,生活垃圾环卫部门清运。	机油、隔油池废油资质单位处理,乳化液桶、机油桶原单位回收处理,含油棉纱、手套、生活垃圾环卫部门清运。不会导致不利环境影响加重的	
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及。环评要求新增火灾、泄露的各类防范措施及装备以及操作人员的保护措施及装备	企业内已配置有一定数量的灭火器、消防栓等应急处理设施。企业实行每日防火巡查,并对职工进行消防安全培训,不会导致环境风险防范能力弱化或降低	否

原辅材料消耗及水平衡:

1、主要原辅材料及能耗

表 2-2 主要原辅材料及能耗情况表

名称		环评新增年用量 (t/a)	实际新增年用量 (t/a)	来源	主要化学成分
原辅材料	圆钢	6000	2000	外购或客户提供	Fe
	型钢	400	200		Fe
	润滑油	3	1	外购	有机烃类
	机油	4	1		有机烃类
	冷却液	3	1		乳化油
	手套/棉纱	0.1	0.002		/
能源	电 (万 kW/h)	150	50	市政供电系统	/
	天然气 (万 m ³)	1.4	0.5	市政气网系统	CH ₄
水	自来水 (m ³ /a)	2900	1000	市政自来水管网	H ₂ O

2、主要设备

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	环评型号	实际型号	环评数量 (台)	实际数量 (台)
1	加工中心	GSVM8050A 等	GSLM2904B 等	72	31
2	数控车床	SKT100Z 等	H46 等	59	32
3	普通车床	CW6163B 等	YUCY6150B 等	44	6
4	铣床	X6140 等	X6140 等	15	7
5	锯床	GB4230 等	GZK4242 等	21	10
6	钻床、攻丝机	Z4032K 等	/	55	0
7	线切割机	DK77-45 等	JC-80100B 等	3	3
8	平面磨床	CM004 等	M/7140	1	1
9	电火花机	DE540/mp50 等	/	1	0
10	机器人	MOTOMAN MS165 等	/	8	0
11	空压机	5.0HP 等	CFKA-50N 等	2	2

3、项目水平衡

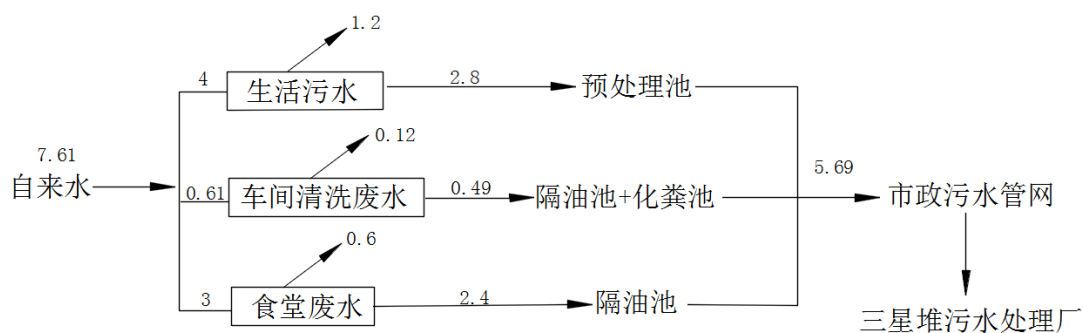


图 2-1 项目水量平衡图 (m³/d)

主要工艺流程及产物环节：

本项目主要进行机械零部件加工及制造，项目产品主要有线圈座、航空配件、制动盘、衔铁盘和工装杂件。项目不涉及焊接、电镀、喷漆、热处理、探伤等表面处理工序。

1、线圈座工艺流程及产污环节

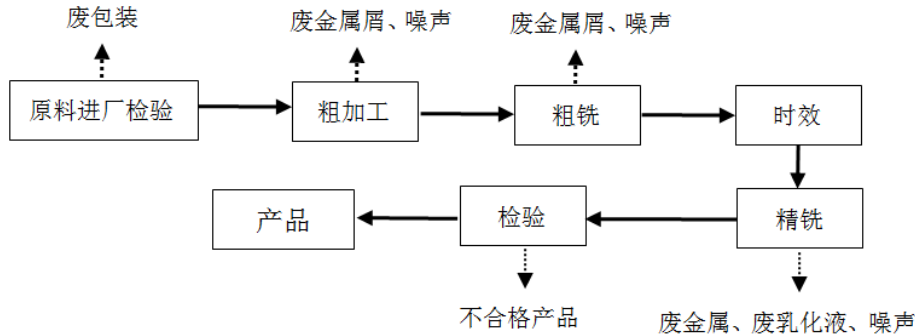


图 2-2 线圈座工艺流程及产物节点图

生产工艺流程简述：

原材料进厂检验：按材质要求检验性能与外形，此过程将产生废包装材料；

下料：按毛坯尺寸下料；

粗铣：按图纸要求分别粗铣第一大面和第二大面，保证总长；

铣基面和端面：按图纸要求，加工基面。夹已粗铣面，使精铣侧面 1 和精铣侧面 2 与基面垂直，保证总长；夹已精车面，铣端面与基面垂直，保证尺寸。通过车床将原材料初步加工。普通车床作业时不使用冷却液，直接在工件表面进行加工，产生的金属粉尘由于比重较大，能够在作业点附近快速沉降，最终作为地面固废由人工清理后，废金属屑收集暂存、定期交由原厂回收，此过程将产生含油金属屑及噪声；

钻孔：按图纸要求，去除外形孔内余量，保证后序加工量；通过钻床将原材料初步加工。台钻作业时不使用冷却液，直接在工件表面进行加工，产生的金属粉尘由于比重较大，能够在作业点附近快速沉降，最终作为地面固废由人工清理后，废金属屑收集暂存、定期交由原厂回收，此过程将产生废金属屑及噪声；

精铣：按图纸要求，精加工正反面所有尺寸；通过车床、铣床、数控机床心等设备将粗加工半成品精加工成客户所需尺寸。普通车床、铣床、台钻作业时不使用冷却液，直接在工件表面进行加工，产生的金属粉尘由于比重较大，能够在作业点附近快

速沉降，最终作为地面固废由人工清理后，废金属屑收集暂存，定期交由原厂回收；数控车床作业过程使用冷却液进行冷却、润滑等，产生的废金属屑和冷却液混合物经过滤网过滤，冷却液回用于加工生产，废金属屑沥干后作为一般固废收集暂存，定期交由原厂回收；此外，冷却液冷却润滑效果下降明显后，需整体更换，约 1 年更换一次，产生废冷却液，机加工作业产生噪声；

成品检验：所有加工工序完后，按成品图纸检验所有尺寸；此过程将产生不合格产品，产生的不合格产品返工或返修；

出厂检验：发货前需复检外形，再次抽检成品尺寸。

2、航空配件、制动盘、衔铁盘、工装杂件工艺流程及产污环节

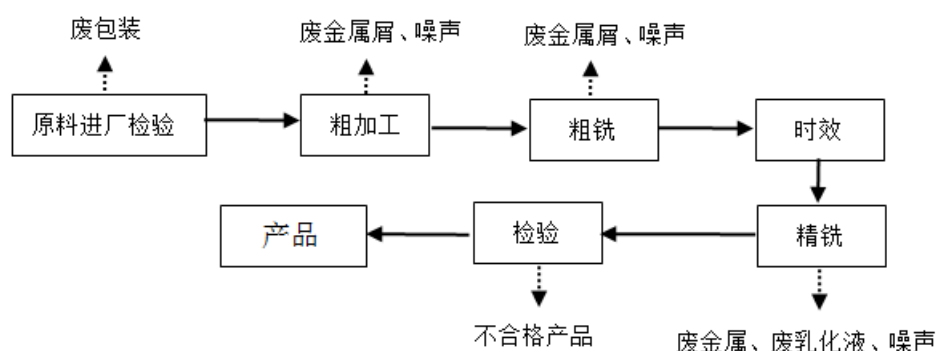


图 2-3 航空配件、制动盘、衔铁盘、工装杂件工艺流程及产污环节图
生产流程简述

原料进厂检验：按材质要求检验性能与外形，此过程将产生废包装材料；

粗加工：按图纸要求钻孔、去除外形余量，进行产品调质，保证后序加工；

粗铣：按图纸要求，粗铣端面夹位，去除外形多余余量，保证后续工序。通过车床将原材料初步加工。普通车床作业时不使用冷却液，直接在工件表面进行加工，产生的金属粉尘由于比重较大，能够在作业点附近快速沉降，最终作为地面固废由人工清理后，废金属屑收集暂存、定期交由原厂回收，此过程将产生废金属屑及噪声；

时效：工件放置一段时间，发生的效用变化；

精铣：按图纸要求，去除内孔、外形多余余量，半精镗内孔至工艺尺寸；铣出端面孔及形状，精车内孔及槽，保证所有尺寸；通过车床、铣床、数控机床心等设备将粗加工半成品精加工成客户所需尺寸。普通车床、铣床、台钻作业时不使用冷却液，直接在工件表面进行加工，产生的金属粉尘由于比重较大，能够在作业点附近快速沉降，最终作为地面固废由人工清理后，废金属屑收集暂存，定期交由原厂回收；数控

车床作业过程使用冷却液进行冷却、润滑等，产生的废金属屑和冷却液混合物经过滤网过滤，冷却液回用于加工生产，废金属屑沥干后作为一般固废收集暂存，定期交由原厂回收；此外，冷却液冷却润滑效果下降明显后，需整体更换，约 1 年更换一次，产生废冷却液，机加工作业产生噪声；

成品检验、出厂检验：出厂前，对所有出厂进行全检，此过程将产生不合格产品。

表三**主要污染源、污染物处理和排放：****一、废水**

本项目产生的废水主要为生活污水、食堂废水、车间清洗废水。

全厂现有 3 个废水排放口分别接入市政污水管网。生活污水经过办公楼外侧预处理池处理后进入市政污水管网；食堂废水排入隔油池进行处理之后进入市政污水管网；车间清洗废水先排入隔油池进行处理，再入化粪池处理后通过市政污水管网进入三星堆污水处理厂进行处理，最终外排进入鸭子河。

二、废气

项目无工艺废气产生，产生的废气主要为食堂油烟，经 1 套油烟净化器处理后，通过排气筒引至食堂顶部排放。

三、噪声

项目的噪声主要为生产过程中各生产设备所产生的设备运行噪声。针对不同噪声源采用合理布局、选用低噪设备、基座减震和厂界隔声等治理措施后，可实现噪声的达标排放。此外，注意维护机械设备的正常运转，防止设备异常运转造成噪声污染。

四、固体废弃物

本项目产生的固体废弃物主要为办公生活垃圾、废金属屑、废包装材料、不合格产品、废乳化液、废机油、含油废棉纱/废手套等。

(1) 一般废物

废金属屑：来源于机加工作业产生的废金属屑，暂存固废暂存间，原厂定期回收。

不合格产品：项目检验过程中产生不合格产品，通过返工或返修资源化处理。

废包装材料：来源于原材料拆封及产品包装过程产生的废包装材料，统一收集后外售废品回收公司。

办公生活垃圾：项目办公垃圾实行袋装化，由市政环卫部门每天统一清运，纳入城市垃圾清运系统。

(2) 危险废物

废乳化液：项目使用的乳化液日常工作中循环使用，定期补充新料；整体冷却润滑效果下降明显后，需整体更换，约 1 年更换一次。废乳化液暂存于危废暂存间，定期外委具有相应处理资质的单位处置。

废机油：设备维护修理过程产生废机油，暂存于危废暂存间，定期外委具有相应处理资质的单位处置。

含油废棉纱/废手套：工件含油油污以及润滑设备产生的废润滑油利用棉布擦拭清洁，因此产生含油废棉纱/废手套等废物，根据《国家危险废物名录》（2021年版），废含油棉纱、手套纳入豁免管理清单，可与生活垃圾一起处理。

乳化液桶/机油桶：盛装乳化液和润滑油的油桶，收集到危废暂存区后定期交由原单位回收处理。

隔油池废油：隔油池处理洗手废水和地面清洗废水后会产生隔油池废油，暂存于危废暂存间，定期外委具有相应处理资质的单位处置。

表 3-1 项目固体废物处置去向

序号	固废名称	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	环评处置去向	实际处置去向
1	废金属屑	50	20	原厂定期回收	物资回收部门回收
2	废乳化液	0.05	0.02	资质单位处理	与环评一致
3	不合格产品	1	0.8	返工或返修	与环评一致
4	废包装材料	0.05	0.02	物资回收部门回收	与环评一致
5	废机油	0.5	0.2	资质单位处理	与环评一致
6	隔油池废油	0.05	0.05		环卫部门清运
7	含油棉纱、手套	0.1	0.1		与环评一致
8	乳化液桶、机油桶	0.05	0.03	原单位回收处理	与环评一致
9	生活垃圾	18.9	15	环卫部门清运	与环评一致

五、环保措施及投资

本项目实际投资 2450 万元，其中环保投资 17 万元，占总投资的 0.69%。

表 3-2 项目环保措施投资情况表

序号	项目	环评要求落实情况	工程实际落实情况	环评要求投资 (万元)	实际投资 (万元)	备注
1	含油洗手水和车间清洗废水	在 2#和 3#厂房内各设置一个隔油池，容积为 1m ³	2#和 3#厂房增设一个隔油池	1	1	新建
	生活污水	新建预处理池，容积为 15m ³	新建化粪池	2	2	新建
2	食堂油烟	安装抽油烟机	安装油烟净化器	/	1	已建
3	设备噪声	产噪设备加设隔声、减	与环评一	1	1	新建

四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目竣工环境保护验收监测报告表

			振基础，厂房隔声	致			
4	固废	一般废物	设置固废暂存间（做好“四防”措施），废包装收集后外售回收商；生活垃圾袋装收集后环卫清运	与环评一致	2	2	新建
		危险废物	危险废物暂存间防渗处理，交相应资质单位处理	与环评一致	3	3	新建
5	地下水	原料区、成品区、生产区、预处理池采用防渗混凝土等材料铺设，进行防渗、防腐等		与环评一致	5	5	新建
6	风险防范	新增火灾、泄露的各类防范措施及装备以及操作人员的保护措施及装备		与环评一致	2	2	新增
合计					16	17	/

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环境影响报告表主要结论与建议

摘录信息	具体内容
项目环境影响评价结论	<p>(1) 大气环境影响 本项目无工艺废气产生，产生的废气主要为食堂油烟。 建设单位须安装抽油烟机对食堂油烟进行净化处理，并将经抽油烟机净化处理后的食堂油烟通过食堂的排烟管道垂直通向屋顶达标排入大气。 综上，项目废气得到妥善处理，不会对周边大气环境带来明显不良影响。</p> <p>(2) 水环境影响 本项目产生的废水为生活污水、食堂废水和车间清洗废水。项目的车间清洗废水和食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入预处理池处理，处理后污水进行污水综合利用，用于厂区绿化，不外排。待接通市政管网后，排入城市污水管网，并通过城市污水管网排入三星堆污水处理厂进行集中处理和达标排放。不会对水环境造成明显影响。</p> <p>(3) 地下水环境影响分析 本项目废水、固废均得到妥善处置，厂区地面全部进行硬化。同时产生的废水均采取相应的处置措施处理后达标排放，本项目对地下水环境不会造成较大的影响。</p> <p>(4) 噪声影响 通过选用低噪声设备，合理布置，并对噪声源采取减震措施，加强绿化，生产加强管理，避免装卸料产生的瞬间噪声影响周边声学环境，经设备减震和自然衰减，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类功能区标准（昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)）要求。</p> <p>(5) 固废环境影响分析 本项目各项固体废弃物处置措施可行，只要在工作中，将各项措施严格落到实处认真执行，就能将本项目固废对环境的影响降低到最低程度。</p>
风险分析结论	<p>从项目风险因素分析及风险防范措施来看，虽然本项目存在着一定的风险，但只要按照相应使用规范及安全要求进行厂房设计和生产管理，加强人员教育，严格执行安全生产管理制度和完善操作规程，保证安全设施的正常运行，就可以避免风险事故的发生。且本项目所在地属非敏感区域，本项目使用的危险化学品不构成重大危险源。因此，在确保各项风险防范措施得到有效实施的情况下，本项目处于风险处于可接受水平，其风险管理措施有效、可靠，从环境风险角度而言是可行的。</p>
清洁生产	<p>项目生产过程中采用的各种设备为业内先进设备，即减少企业成本，增加企业利润，同时减少对环境的影响，项目生产工艺是国内成熟工艺；项目使用能源为电能，电属于清洁能源，对环境影响较小。项目生产中产生的各种废物均得到有效回收、处理，日常生活中产生的各种废物经相应设施进行回收、处理，不会对环境造成明显影响。</p> <p>从清洁能源和清洁原材料的使用、先进生产设备的采用、提高资源利用率和污染防治的角度，本项目符合“清洁生产”要求。</p>
建设项目可行性结论	<p>评价认为，本项目贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施均技术上可靠、经济上可行。项目实施后不会改变评价区内地表水、地下水、环境空气、声学环境的现有环境质量级别和功能。</p>
环评结论	<p>(1) 项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法</p>

	<p>定规划。</p> <p>(2) 项目采取的治理措施对区域环境质量有改善作用。</p> <p>(3) 项目采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家和四川省规定的排放标准。</p> <p>(4) 该技改项目原有项目不存在遗留环境问题。</p> <p>综上所述,本项目符合国家产业政策,生产工艺及设备先进,符合清洁生产要求;拟采取的污染防治措施可使污染物达标排放;项目总图布置合理,选址合理,符合当地规划。只要严格落实环境影响报告和工程设计提出的环保对策及措施,严格执行“三同时”制度,确保项目所产生的污染物达标排放,则项目在拟选址建设从环保角度是可行的。</p>
要求及建议	<p>1、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策,建立一套完善的“环境管理手册”,落实环境管理规章制度,强化管理,确定专门的环境管理人员,落实专人负责环保处理设施的运行和维护,接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下,定期对污染物进行监测,并建立污染物管理档案。</p> <p>2、确保污染物处理设施和处理效果达到环保要求。</p> <p>3、加强对生产过程中固废的分类收集和管理。对收集的固废用专用容器进行收集,要有明显的标志牌或标签。妥善保管好废物,定期送至指定地点处置,防止流失,避免二次污染。</p> <p>4、根据国家《清洁生产促进法》的规定和要求,建立有效的环境管理体系,提高企业管理水平,从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节,从新产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置的各个方面,进行“全过程控制”,进一步全面提高清洁生产水平,减少原材料消耗,降低能耗,减少污染物排放。进一步提高清洁生产水平。</p>

二、审批部门审批决定（广环审批[2019]48号）

你公司报送的《四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为技改项目，拟在广汉市北外乡檀林村现有厂区内建设，建筑面积 7614 平方米。项目内容及规模为：依托已建办公楼、库房及相关公辅设施，新建 2#、3#车间及废水预处理设施，购置加工中心、车床、铣床、锯床、线切割机、磨床、电火花机、空压机等生产设备，布设零部件机械加工生产线，形成年增产线圈座 50 万件、制动盘 50 万件、衔铁盘 50 万件、航空配件 1400 件、工装及杂件 3400 件的生产能力。项目总投资 3300 万元，其中环保投资 16 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备[2018-510681-33-03-317495]JXQB-0583 号），符合国家现行产业政策；选址根据四川翔鸿机械制造有限公司取得的《不动产权证》，明确项目用地性质为工业用地，符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈。报告表结论：只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，

确保项目所产生的污染物达标排放，则项目建设从环保有度是可行的。专家审查意见:报告提出的环保对策措施有一定针对性，评价结论总体可信，报告表经修改、完善后可上报审批。

项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设及运营期中应重点做好以下工作：

(一) 必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构和各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

(二) 严格执行《大气污染防治法》和《四川省灰霾污染防治实施方案》，加强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等周围环境的影响。

(三) 严格落实并优化报告表提出的各项废气处理设施。食堂油烟经油烟净化器处理后由排气筒引至屋顶达标排放。

(四) 严格落实并优化报告表提出的各项废水处理设施。新建有效的废水预处理设施及车间隔油池，确保车间洗手废水、清洁废水隔油后，与生活污水、隔油后的食堂废水一并经预处理设施处理后排入市政污水管网，纳入三星堆污水处理厂（广汉市第一污水处理厂）处理。

(五) 严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局产噪设施，高噪作业点和高噪设备必须远离声学敏感点，配套有效的隔音、降噪及减震设施，确保场界噪声达标排放，不扰民。

(六) 落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施；生活垃圾由环卫部门清运处理。

(六) 高度重视环境风险管理工作, 严格按照报告表要求, 落实各项环境风险防范措施, 确保环境安全。加强项目环境保护管理工作, 确保设施正常稳定运行, 杜绝事故性排放, 防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备及洗手池。

三、该项目运营后, 废水排入广汉市第一污水处理厂处理, 其总量指标在广汉市第一污水处理厂总量指标中调剂。

四、项目开工建设前, 应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后, 项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的, 应当重新报批项目的环境影响评价文件, 否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年, 方决定该项目开工建设的, 其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

六、建设项目中防治污染的设施, 应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求, 不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后, 建设单位应按照生态环境部公告 2018 年第 9 号发布的《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》对配套建设的环境保护设施进行验收(若指南发生调整, 按调整后的执行), 未经验收或验收不合格的, 不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业, 必须按照国家排污许可证有关管理规定要求, 申领排污许可证, 不得无证排污或不按证排污。

七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

三、环评批复检查

表 4-1 项目环评批复要求与实际落实情况一览表

环评批复要求	实际落实情况
<p>你公司报送的《四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究, 批复如下:</p> <p>一、该项目为技改项目, 拟在广汉市北外乡檀林村现有厂区内建设, 建筑面积 7614 平方米。项目内容及规模为: 依托已建办公楼、库房及相关公辅设施, 新建 2#、3#车间及废水预处理设施, 购置加工中心、车床、铣床、锯床、线切割机、磨床、电火花机、空压机等生产设备, 布设零部件机械加工生产线, 形成年增产线圈座 50 万件、制动盘 50 万件、衔铁盘 50 万件、航空配件 1400 件、工装及杂件 3400 件的生产能力。项目总投资 3300 万元, 其中环保投资 16 万元。</p> <p>项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号: 川投资备[2018-510681-33-03-317495]JXQB-0583 号), 符合国家现行</p>	<p>实际年产电磁制动器零部件 65 万件、航空配件 1000 件, 工装及杂件 1500 件。项目总投资 2450 万元, 其中环保投资 17 万元。</p>

<p>产业政策;选址根据四川翔鸿机械制造有限公司取得的《不动产权证》,明确项目用地性质为工业用地,符合规划。</p> <p>项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈。报告表结论:只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施,严格执行“三同时”制度,确保项目所产生的污染物达标排放,则项目建设从环保有度是可行的。专家审查意见:报告提出的环保对策措施有一定针对性,评价结论总体可信,报告表经修改、完善后可上报审批。</p> <p>项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行,对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此,我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。</p>	
<p>二、项目建设及运营期中应重点做好以下工作:</p> <p>(一)必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则,落实项目环保资金,建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理制度,落实人员责任,加强环保培训和警示教育,规范环保资料管理,确保污染治理设施正常运行,污染物稳定达标排放。</p> <p>(二)严格执行《大气污染防治法》和《四川省灰霾污染防治实施方案》,加强施工期环境管理,合理安排施工时段,采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等周围环境的影响。</p> <p>(三)严格落实并优化报告表提出的各项废气处理设施。食堂油烟经油烟净化器处理后由排气筒引至屋顶达标排放。</p> <p>(四)严格落实并优化报告表提出的各项废水处理设施。新建有效的废水预处理设施及车间隔油池,确保车间洗手废水、清洁废水隔油后,与生活污水、隔油后的食堂废水一并经预处理设施处理后排入市政污水管网,纳入三星堆污水处理厂(广汉市第一污水处理厂)处理。</p> <p>(五)严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局产噪设施,高噪作业点和高噪设备必须远离声学敏感点,配套有效的隔音、降噪及减震设施,确保场界噪声达标排放,不扰民。</p> <p>(六)落实并优化各项固体废弃物处置措施,固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置,提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理,防治二次污染。危险废物须妥善收储,并落实专人管理和移交处置联单工作,定期交由有危废处理资质的单位处置,其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施;生活垃圾由环卫部门清运处理。</p> <p>(六)高度重视环境风险管理工作,严格按照报告表要求,落实各项环境风险防范措施,确保环境安全。加强项目环境保护管理工作,确保设施正常稳定运行,杜绝事故性排放,防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备及洗手池。</p>	<p>全厂现有 3 个废水排放口分别接入市政污水管网。生活污水经过办公楼外侧预处理池处理后进入市政污水管网;车间清洗废水先排入隔油池进行处理,再入化粪池处理后进入市政污水管网;食堂废水排入隔油池进行处理之后进入市政污水管网,再排入三星堆污水处理厂进行集中处理和达标排放。</p>
<p>三、该项目运营后,废水排入广汉市第一污水处理厂处理,其总量指标在广汉市第一污水处理厂总量指标中调剂。</p>	/
<p>四、项目开工建设前,应依法完备其他行政许可手续。</p>	/
<p>五、该报告表批准后,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件,否则不得实施建设。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环评文件应当报原审批部门重新审核。</p>	项目无重大变更
<p>六、建设项目中防治污染的设施,应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响</p>	/

<p>评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照生态环境部公告 2018 年第 9 号发布的《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》对配套建设的环境保护设施进行验收（若指南发生调整，按调整后的执行），未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。</p>	
<p>七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。</p>	/

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次监测的质量保证严格按照汉正检测技术有限公司质量体系文件要求，实施全过程质量控制。为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮存、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制和质量保证。

1、监测分析方法及使用仪器

废水监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 废水监测分析方法

单位：mg/L

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	便携式 pH 计 602400N0021050132	0.1pH (无量纲)
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	COD 回流消解仪 2019B12S-381	4
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989	电子天平 B826044400	4
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	生化培养箱 190901858 溶解氧仪 630100N0019080013	0.5
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	可见分光光度计 28-1610-01-0029	0.025
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	可见分光光度计 28-1610-01-0029	0.01
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的 测定 亚甲蓝分光光度法	GB 7494-1987	可见分光光度计 28-1610-01-0029	0.05
石油类	水质 石油类和动植物油类 的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	红外测油仪 111 II C19080021	0.06
动植物油				0.06

有组织废气监测分析方法见表 5-2。

表 5-2 有组织废气监测分析方法单位：mg/m³

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法	HJ 1077-2019	自动烟尘烟气测试仪 1712455 红外测油仪 111 II C19080021	0.1

噪声监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 噪声监测分析方法

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号
工业企业 厂界环境噪声	工业企业厂界 环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 00319882 声校准器 1012398

2、质量保证和质量控制

(1) 为确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，已对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

(2) 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

(3) 合理布设监测点，保证各监测点位布设的代表性。

(4) 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

(5) 及时了解工况情况，确保了监测过程中工况负荷满足验收要求。

(6) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(7) 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

(8) 噪声监测分析使用的声级计已在测定前后对声级计进行校正，测定前后声级差 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(9) 采样记录及分析结果按国家标准和监测技术规范的有关要求进行处理和填报，监测报告严格实行三级审核制度。

表六

验收监测内容:

1、废水

废水监测基本信息见表 6-1。

表 6-1 监测内容表

检测类别	检测点位值	检测项目	检测频次
废水	1# 生活废水排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类、阴离子表面活性剂	检测 2 天 1 天 4 次
	2# 食堂废水排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油、阴离子表面活性剂	检测 2 天 1 天 4 次
	3# 车间清洗废水排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类、阴离子表面活性剂	检测 2 天 1 天 4 次

2、废气

废气监测基本信息见表 6-2。

表 6-2 监测内容表

检测类别	检测点位置	检测项目	检测频次
有组织废气	油烟排气筒	油烟	检测 2 天 1 天 5 次

3、噪声

噪声监测基本信息见表 6-3。

表 6-3 监测内容表

检测类别	检测点位置	检测项目	检测频次
噪声	1# 项目地东侧厂界外 1m 处	工业企业 厂界环境噪声	检测 2 天 昼夜各 1 次
	2# 项目地南侧厂界外 1m 处		
	3# 项目地北侧厂界外 1m 处		

表七

验收监测期间生产工况记录:

本次验收监测期间,各项污染治理设施运行正常,根据企业提供的证明材料,在 2021 年 11 月 16~11 月 17 日、2021 年 12 月 28~12 月 29 日期间,项目验收监测期间工况见下表 7-1。

表 7-1 项目验收监测期间工况

检测日期	产品名称	设计生产量(件/年)	实际生产量(件/天)	工况负荷(%)
2021.11.16	电磁制动器零部件	650000	1600	84
	航空配件	1000	2.5	85
	工装及杂件	1500	3.8	86
2021.11.17	电磁制动器零部件	650000	1700	89
	航空配件	1000	2.4	82
	工装及杂件	1500	3.7	84
2021.12.28	电磁制动器零部件	650000	1800	94
	航空配件	1000	2.5	85
	工装及杂件	1500	3.6	82
2021.12.29	电磁制动器零部件	650000	1700	89
	航空配件	1000	2.6	88
	工装及杂件	1500	3.6	82

本报告针对 2021 年 11 月 16 日~11 月 17 日、2021 年 12 月 28~12 月 29 日污染治理设施运行正常及工况满足要求的条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测结果:

一、废水

废水监测结果见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果一览表（一）

单位: mg/L

检测项目	检测时间	检测结果 (1# 生活废水排放口)					标准 限值	评价
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	均值		
pH (无量纲)	2021.12.28	7.2	7.2	7.2	7.1	7.1~7.2	6~9	达标
	2021.12.29	7.2	7.1	7.2	7.2	7.1~7.2	6~9	达标
悬浮物	2021.12.28	35	31	34	35	34	400	达标
	2021.12.29	34	32	30	35	33	400	达标
化学需 氧量	2021.12.28	235	217	201	205	214	500	达标
	2021.12.29	124	120	114	104	116	500	达标
总磷	2021.12.28	2.69	2.70	2.73	2.68	2.70	8	达标
	2021.12.29	3.56	3.52	3.61	3.52	3.55	8	达标
石油类	2021.12.28	1.37	1.35	1.33	1.30	1.34	20	达标
	2021.12.29	1.15	1.17	1.15	1.15	1.16	20	达标
氨氮	2021.12.28	42.5	42.3	41.9	40.9	41.9	45	达标
	2021.12.29	40.6	42.9	41.7	41.2	41.6	45	达标
五日生化 需氧量	2021.12.28	70.8	63.4	58.6	60.7	63.4	300	达标
	2021.12.29	38.2	39.2	38.0	40.6	39.0	300	达标
阴离子表 面活性剂	2021.12.28	0.30	0.30	0.33	0.31	0.31	20	达标
	2021.12.29	0.23	0.24	0.23	0.22	0.23	20	达标

表 7-2 废水监测结果一览表（二）

单位: mg/L

检测项目	检测时间	检测结果 (2# 食堂废水排放口)					标准 限值	评价
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	均值		
pH (无量纲)	2021.12.28	7.0	7.0	7.1	7.0	7.0~7.1	6~9	达标
	2021.12.29	7.2	7.1	7.2	7.2	7.1~7.2	6~9	达标
悬浮物	2021.12.28	8	10	8	9	9	400	达标
	2021.12.29	6	5	6	8	6	400	达标
化学需 氧量	2021.12.28	58	54	52	56	55	500	达标
	2021.12.29	58	54	54	56	56	500	达标
总磷	2021.12.28	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	8	达标
	2021.12.29	0.15	0.15	0.15	0.16	0.15	8	达标
动植物油	2021.12.28	0.71	0.72	0.71	0.72	0.72	100	达标
	2021.12.29	0.45	0.50	0.47	0.45	0.47	100	达标
氨氮	2021.12.28	0.191	0.210	0.224	0.213	0.210	45	达标
	2021.12.29	0.251	0.237	0.197	0.205	0.222	45	达标
五日生化 需氧量	2021.12.28	11.6	12.2	14.2	13.4	12.8	300	达标
	2021.12.29	13.4	12.2	17.8	21.4	16.2	300	达标
阴离子表 面活性剂	2021.12.28	0.23	0.19	0.19	0.21	0.20	20	达标
	2021.12.29	0.19	0.20	0.21	0.24	0.21	20	达标

表 7-2 废水监测结果一览表 (三)

检测项目	检测时间	检测结果 (3# 车间清洗废水排放口)					标准 限值	评价
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	均值		
		单位: mg/L						
pH (无量纲)	2021.12.28	6.9	6.9	6.9	6.9	6.9	6~9	达标
	2021.12.29	6.9	6.8	6.9	6.9	6.8~6.9	6~9	达标
悬浮物	2021.12.28	24	23	20	22	22	400	达标
	2021.12.29	29	24	26	26	26	400	达标
化学需 氧量	2021.12.28	124	127	139	134	131	500	达标
	2021.12.29	225	227	209	214	219	500	达标
总磷	2021.12.28	4.13	4.13	4.01	4.04	4.08	8	达标
	2021.12.29	2.08	2.10	2.09	2.06	2.08	8	达标
石油类	2021.12.28	3.06	3.13	3.12	3.05	3.09	20	达标
	2021.12.29	2.46	2.67	2.65	2.60	2.60	20	达标
氨氮	2021.12.28	37.8	37.5	36.2	38.1	37.4	45	达标
	2021.12.29	39.1	38.3	40.0	39.1	39.1	45	达标
五日生化 需氧量	2021.12.28	36.0	37.8	39.0	37.6	37.6	300	达标
	2021.12.29	58.8	59.8	63.2	61.3	60.8	300	达标
阴离子表 面活性剂	2021.12.28	0.11	0.09	0.12	0.11	0.11	20	达标
	2021.12.29	0.11	0.10	0.12	0.11	0.11	20	达标

二、废气

有组织废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 有组织废气监测结果一览表 (一)

检测项目			检测结果 (2021.11.16)					标准 限值	评价	
			1# 油烟排气筒							
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 5 次			均值
油 烟	标干流量	m ³ /h	4268	4169	4253	4275	4354	4264	/	/
	排放浓度	mg/m ³	2.5	2.7	2.1	2.1	2.2	2.3	/	/
	折算单个 灶头浓度	mg/m ³	1.5	1.6	1.2	1.2	1.3	1.4	2.0	达标

表 7-3 有组织废气监测结果一览表 (二)

检测项目			检测结果 (2021.11.17)					标准 限值	评价	
			1# 油烟排气筒							
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 5 次			均值
油 烟	标干流量	m ³ /h	3383	3460	3312	3370	3359	3377	/	/
	排放浓度	mg/m ³	2.1	2.4	2.3	2.2	2.0	2.2	/	/
	折算单个 灶头浓度	mg/m ³	0.99	1.2	1.1	1.0	0.93	1.0	2.0	达标

三、噪声

噪声监测结果见表 7-4。

表 7-4 工业企业厂界环境噪声检测结果一览表（一）

单位：dB(A)

检测点位	检测结果（等效连续 A 声级 L_{eq} ）	
	2021.11.16	
	天气：晴；风向：西北风； 风速：1.3m/s；气压：96.49kPa	天气：阴；风向：西北风； 风速：1.7m/s；气压：96.79kPa
	昼间	夜间
1# 项目地东侧厂界外 1m 处	56	45
2# 项目地南侧厂界外 1m 处	56	48
3# 项目地北侧厂界外 1m 处	55	47
标准限值	60	50
评价	达标	达标

表 7-4 工业企业厂界环境噪声检测结果一览表（二）

单位：dB(A)

检测点位	检测结果（等效连续 A 声级 L_{eq} ）	
	2021.11.17	
	天气：晴；风向：西风； 风速：1.3m/s；气压：96.57kPa	天气：阴；风向：西风； 风速：1.6m/s；气压：96.79kPa
	昼间	夜间
1# 项目地东侧厂界外 1m 处	56	47
2# 项目地南侧厂界外 1m 处	57	48
3# 项目地北侧厂界外 1m 处	57	46
标准限值	60	50
评价	达标	达标

四、总量控制

根据环评批复，本项目未设置单独的总量控制指标。

五、环境管理检查

1、环保审批手续及“三同时”执行情况

项目在建设过程中，执行了环评法和“三同时”制度，环评、环保设计、环评批复手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。本工程实际总投资为 2450 万元，环保投资 17 万元，占项目总投资的 0.69%。企业已进行排污登记（登记编号：91510681555760898L001Z）。

2、环境风险应急预案及备案检查结果

公司建立了值班、检查、例会制度，经常对员工进行应急常识教育，每年至少组织一次模拟演习。公司未编制《突发环境事件应急预案》，不在《四川省突发环境事件应急预案备案行业名录（试行）》内，不用进行备案。

3、环保管理制度及环保机构情况

公司制定了《环境保护管理制度》，确定了人员及其职责。与项目有关的环保档案资料由公司专人统一收存、管理。

4、地下水污染防治检查

本项目厂区地面均已采用水泥硬化处理，危险废物暂存间采用水泥硬化+不锈钢托盘重点防渗，设备下方设置接油盘等，能够满足生产过程中防渗要求，可有效避免对地下水环境造成不利影响。

5、卫生防护距离检查

环评报告表未设置卫生防护距离，根据现场调查，项目附近无环境敏感点分布。

表八**验收监测结论:**

本次验收监测期间, 本公司各项污染治理设施安装完毕。本报告针对 2021 年 11 月 16~11 月 17 日、2021 年 12 月 28~12 月 29 日污染治理设施运行正常的条件下, 开展监测所得出的结论。

为确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性, 已对监测的全过程(包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等)进行了质量控制。

1、废水

验收监测期间, 四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目废水排放口中所测指标悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油、pH 值范围符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准排放浓度限值要求, 氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 中 B 级标准。

2、废气

验收监测期间, 四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目有组织废气所测指标油烟监测结果符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001) 表 2 中最高允许排放浓度限值要求。

3、噪声

验收监测期间, 四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目噪声 1#、2#、3#点位所测指标工业企业厂界环境噪声昼间、夜间检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 2 类声环境功能区排放标准。

4、固体废弃物

本项目产生的固体废弃物主要为办公生活垃圾、废金属屑、废包装材料、不合格产品、废乳化液、废机油、含油废棉纱/废手套等。废金属屑暂存固废暂存间, 原厂定期回收。不合格产品通过返工或返修资源化处理。废包装材料统一收集后外售废品回收公司。办公生活垃圾由市政环卫部门每天统一清运, 纳入城市垃圾清运系统。废乳化液、废机油、隔油池废油暂存于危废暂存间, 定期外委具

有相应处理资质的单位处置。废含油棉纱、手套纳入豁免管理清单，与生活垃圾一起处理。乳化液桶/机油桶收集到危废暂存区后定期交由原单位回收处理。

5、总结论

四川翔鸿机械制造有限公司翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目在实施过程及试运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告表和批复意见中要求的环保设施与措施，在落实本报告提出措施的基础上，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过竣工环保验收。

6、建议

1) 加强环保设施的管理及维护，确保环保设施正常运行，各项污染物稳定达标排放。

2) 加强职工安全意识，避免因事故发生造成环境污染。

附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图：

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目平面布置图

附图 3、项目外环境关系图

附件：

附件 1、一期环评批复

附件 2、一期验收批复

附件 3、备案表

附件 4、环评批复

附件 5、营业执照

附件 6、排污许可证

附件 7、环保管理制度

附件 8、危废处置协议及资质

附件 9、验收期间工况说明

附件 10、验收监测方案

附件 11、验收监测报告

附件 12、验收意见

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川翔鸿机械制造有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	翔鸿扩建 2#、3#车间技改项目				项目代码	/			建设地点	广汉市北外乡檀林村		
	行业类别（分类管理名录）	C3484 机械零部件加工				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	N31.009441° E104.300093°		
	设计生产能力	年产电磁制动器零部件 150 万件、航空配件 1400 件，工装及杂件 3400 件				实际生产能力	年产电磁制动器零部件 65 万件、航空配件 1000 件，工装及杂件 1500 件			环评单位	四川省中栎环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	德阳市广汉生态环境局				审批文号	广环审批【2019】48 号			环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2019 年 5 月				竣工日期	2020 年 1 月			排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	四川翔鸿机械制造有限公司				环保设施监测单位	汉正检测技术有限公司			验收监测时工况	/		
	投资总概算（万元）	3300				环保投资总概算（万元）	16			所占比例（%）	0.48		
	实际总投资（万元）	2450				实际环保投资（万元）	17			所占比例（%）	0.69		
	废水治理（万元）	3	废气治理（万元）	1	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	5		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	7
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	340 天		
	运营单位	四川翔鸿机械制造有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91510681555760898L	验收时间	2021 年 11 月 16 日-17 日 2021 年 12 月 28 日-29 日		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升