

甘肃宏腾油气装备制造有限公司 年产 200 辆修井机等油田特种车辆项目 竣工环境保护自主验收意见

2021 年 6 月 26 日，甘肃宏腾油气装备制造有限公司依据《甘肃宏腾油气装备制造有限公司年产 200 辆修井机等油田特种车辆项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于甘肃省陇西县东郊王家坪，建设性质为改扩建，因市场经营状况不良，该项目生产过程中，产品方案一直处于不稳定状态，调整较大，因此，未及时提出验收申请。目前，该项目实际产品方案大为减少，现主要生产泥浆泵、转盘、柔性罐、压力泵等部件、板框压滤机、回转窑、浮选机、加压浸出釜、钢结构等工况设备。

项目原计划改造铸铁车间、铸钢车间、铸造车间、原装配车间、机加分厂三个车间，改建金属结构分厂、新建结构件喷丸室、涂装烤漆房、产品试车场机办公楼，目前总体生产力较小，现在停用车间主要有基建车间、设备大修车间、工具车间、加二车间、锻造、铸铁、铸钢、锅炉房、木型车间 9 处，其中原铸铁车间改造为总装配车间，铸钢车间在 2020 年 7 月前一直属于停用状态，之后租赁给甘肃铝滔进行生产经营活动。生产区外停用的有俱乐部、技校幼儿园、技工学校、单身楼，住宅区目前正在拆迁中。目前生产区在用的车间有加一车间、加三车间、总装车间、铆焊车间、热处理车间。

（二）建设过程及环保审批情况

2006 年 4 月，由甘肃省机械科学研究院编制完成了《甘肃华腾石油机械制造有限公司年产 200 辆油田特种车辆项目可行性研究报告》，2006 年 6 月，由兰州交通大学环境影响评价所编制完成了《甘肃华腾石油机械制造有限公司年产 200 辆修井机等油田特种车辆项目环境影响报告书》，2006 年 7 月，甘肃省环境



保护局对本项目下达了环评批复（甘环开发〔2006〕36号）。

本项目于2006年12月开工建设，2012年4月竣工。

（三）投资情况

项目预计总投资9600万元，项目实际投资4500万元，其中环保投资30万元，占项目投资的0.67%。

（四）验收范围

该项目主体工程、公用工程、辅助工程以及配套的废水、废气、固废、噪声污染防治设施。

二、工程及环保措施变动情况

该建设项目的性质未发生变动，生产规模减小、采用的生产工艺不变、因生产规模减小后，生产区停用车间主要有基建车间、设备大修车间、工具车间、机加二车间、锻造、铸铁、铸钢、锅炉房、木型车间9处，目前生产区在用的车间有加机一车间、机加三车间、总装车间、铆焊车间、热处理车间。防止生态破坏的措施未发生改变。

以上变动均不构成重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目产生的废水包括生产废水和生活废水。

生产废水主要来自于装配车间产生的试压废水，该废水循环使用，做适当的补充，不外排。

生活废水来自于办公楼和生产区人员产生的办公废水；生产区生活废水进入自建的旱厕中，由当地农民清运，办公楼生活废水间断排放，经化粪池处理后排入市政污水管网，最终进入陇西污水处理厂处理。

（二）废气

本项目产生的废气主要来自于加工过程切割、打磨产生的粉尘、焊接烟尘、喷丸室以及烤漆房产生的废气等。

其中电焊烟尘、砂轮磨尘。通过在焊接工位上安装移动式焊烟净化器来减少污染物的排放。

机加一车间（数控车间）采用一次性刀头进行金属件的加工。不再进行磨刀

头的工序，因此，原有袋式除尘器停用，车床加工过程中产生的较大金属削收集在车间内设置的金属槽内，车间内会产生少量的金属粉尘，经自然沉降通过无组织形式排入外环境；

机加工三车间（钢结构生产线）主要承担项目内结构件的生产与加工，设置有袋式除尘器，在加工过程中会有少量的金属粉尘产生，经自然沉降通过无组织形式排入外环境；热处理生产工段停止盐浴炉的使用，主要设备为箱式、井式电阻炉。箱式、井式电阻炉采用能源形式为电加热方式，使用水浴冷却过程中只产生大量的水蒸气，水蒸气自然挥发进入外环境，无污染物产生。

总装车间对所有产品进行装配及试验。装配过程中会产生电焊烟尘及粉尘，车间内选用单机除尘器进行净化处理，同时对全车间采取机械通风换气的措施，换气 3~5 次/h。

装配车间内新建喷丸车间，喷丸车间产生的废气通过车间外设置的水池及管道进行缓冲沉降，废气不外排。

装配车间新建涂装烤漆房，各部件和零件涂底漆工序时采用喷漆工艺，在喷涂作业时会向空气中散发涂料液滴、漆雾和溶剂蒸气。项目喷漆室废气的治理采用文氏喷漆室排放方式，喷漆室漆雾采用文氏喷漆室进行净化，室体封闭，采用机械送排风方式控制漆雾扩散，废气最终经 1 根 30 米高的排气筒排入外环境。

（三）噪声

项目主要噪声来源于风机、焊接、气割、下料、组装等环节，项目所有产生噪声的设备均设置在生产车间内，同时采取了基础减振、防振等措施。

（四）固废

本项目产生的固体废物包括一般固体废物和危险固体废物。一般固体废物包括废金属料和生活垃圾，危险废物包含废油漆桶、废过滤棉、废机油。

现阶段产生的废金属料来源于生产过程中切割、打磨产生的边角料、碎屑等，存放于车间内设备的转运槽内，定期外售废品回收站，厂区内设置生活垃圾收集桶，定期交由市政环卫部门清运。废油漆桶、废过滤棉、废机油收集暂存于废弃锅炉房东侧的危废暂存间内，交由资质的单位进行处置。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收检测期间，甘肃宏腾油气装备制造有限公司废水排放口污染物中所测指标化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂和pH值浓度范围符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级排放标准；氨氮、总磷浓度范围符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB8978-1996）B级标准。

2、废气

本次检测结果表明：甘肃宏腾油气装备制造有限公司年产200辆修井机等油田特种车辆项目无组织废气中所测指标颗粒物、苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃监控浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值要求。有组织废气中所测指标苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃监控浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2最高允许排放浓度及排放速率限值要求。

3、噪声

本次检测结果表明：甘肃宏腾油气装备制造有限公司年产200辆修井机等油田特种车辆项目1#~4#检测点昼间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类声环境功能区标准；项目周边敏感点5#~6#检测点昼间声环境质量达到《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表1中2类声环境功能区标准。

4、固废

本项目产生的固体废物包括一般固体废物和危险固体废物。一般固体废物包括废金属料和生活垃圾，危险废物包含废油漆桶、废过滤棉、废机油。

现阶段产生的废金属料定期外售废品回收站，厂区内设置生活垃圾收集桶，定期交由市政环卫部门清运。废油漆桶、废过滤棉、废机油收集暂存于废弃锅炉房东侧的危废暂存间内，交由资质的单位进行处置。

5、总量控制检查

根据本次验收监测结果核算，本项目总量控制指标（COD_{Cr}、二甲苯）年排放量均小于环评报告表中的总量指标。

五、环境管理检查

公司建立健全了环境管理机构、环境管理制度，配置了环保管理人员，规范了环保档案管理。

六、验收结论

本项目环保审查、审批手续完备，项目配套的环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实，所测污染物达标排放，环保管理符合相关要求，通过年产 200 辆修井机等油田特种车辆项目竣工环境保护自主验收。

六、后续事项

- 1、加强喷漆房过滤棉的更换，确保污染物长期稳定达标排放；
- 2、规范有组织排放废气监测平台建设和监测孔设置；
- 3、对厂区内的生产设备及设施设置状态标识；
- 4、规范危废库的管理。

七、验收人员信息

见附表。

专家组：

芦伟

陈心

魏进

甘肃宏腾油气装备制造有限公司

2021年6月26日



甘肃宏腾油气装备制造有限公司

年产 200 辆修井机等油田特种车辆项目

竣工环保验收组签到表

姓名	单位	职务/职称	联系方式	签名
陈维亮	宏腾公司	副总经理	13993233889	
李维亮	临洮县应急管理局	高级工程师	13870254158	
李维亮	临洮县环保局	高级工程师	13830252186	
李维亮	甘肃省环境科学研究院	高级工程师	13993228851	
陈基身	欧亚检测技术有限公司	技术员	15928716709	
李岗	宏腾公司		18189326228	

2021年6月26日