

## 60 万 kw 超超临界火电机组蒸汽疏水阀、大口径水电阀门及机械加工项目竣工环境保护验收意见

2020 年 12 月 18 日，四川科立福阀门有限公司组织召开了 60 万 kw 超超临界火电机组蒸汽疏水阀、大口径水电阀门及机械加工项目竣工环境保护验收会，会议成立了验收组（验收组名单附后），验收组由建设单位（四川科立福阀门有限公司）、验收报告编制单位（汉正检测技术有限公司）及验收技术专家组成。

验收组现场勘查并核实项目环保工作落实情况，根据汉正检测技术有限公司编制的建设项目竣工环境保护验收监测报告（汉正验字（2020）第 3 号），依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》严格按照国家有关法律法规，建设项目竣工环境保护验收规范、环评报告及环评批复等要求，经验收组认真讨论，形成意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

60 万 kw 超超临界火电机组蒸汽疏水阀、大口径水电阀门及机械加工项目位于四川省德阳市区金沙江西路 688 号，建设性质为改扩建，年产水电阀门 200 台、电站阀门 3200 台、机械加工 300 吨。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2014 年取得了德阳市发展和改革局出具的项目备案通知书（川投资备[51060012071601]0077 号）。2014 年 7 月，由广州市环境保护科学研究院编制完成了项目环境影响报告书，2014 年 8 月 22 日德阳市环境保护局下达了《关于四川耐特阀门有限公司 60 万 kw 超超临界火电机组蒸汽疏水阀、大口径水电阀门及机械加工项目环境影响报告书的批复》（德环审批〔2014〕89 号）。

2019 年 07 月，四川科立福石化装备有限责任公司租赁四川耐特阀门有限公司厂房及设备，原 60 万 KW 超超临界火电机组蒸汽疏水阀、大口径水电阀门及机械加工项目由四川科立福石化装备有限责任

公司承担其主体责任。2019 年 09 月，四川科立福石化装备有限责任公司更名为四川科立福阀门有限公司。企业已做固定污染源排污登记（登记编号：91510600MA65G9MY2N001X），在生产中严格按照固定污染源排污登记表进行排污。

### （三）投资情况

项目总投资 7800 万元，其中环保投资 8 万元，占总投资的 0.1%。

### （四）验收范围

该项目 2#车间（部分车间外租其他企业使用，不在本次验收范围内）、3#车间、4#车间（部分车间外租其他企业使用，不在本次验收范围内）配套的辅助工程、环保工程以及配套的废水、废气、噪声及固体废物污染防治设施等。

## 二、工程变动情况

本项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第二章第八条规定的情形，项目已按环评及其批复的要求建设了相关环境保护设施，各污染能够实现达标排放，固废得到了合理处置，本项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施没有发生重大变更。项目本次变更内容不属于重大变更内容，不影响本次项目的验收。

本项目变更情况如下：

项目单元	环评要求	实际情况	是否属于重大变更
设备	CY-K510n 数控卧车 3 台、CKA-6180 数控卧车 1 台、CY-K500 数控卧车 4 台、CKA-6180B 数控卧车 3 台、TX68 数控镗床 1 台、X52 铣床 1 台、YFC-1.4 试压机 2 台、GY4250 锯床 1 台、GY4028 锯床 1 台、WHN130 铣镗床 1 台、TK6916A 铣镗床 1 台、ZX-630 焊机 1 台、ZX-400A 焊机 1 台	CY-K510n 数控卧车 2 台、CKA-6180 数控卧车 2 台、CY-K500 数控卧车 0 台、CKA-6180B 数控卧车 0 台、TX68 数控镗床 0 台、X52 铣床 0 台、YFC-1.4 试压机 0 台、GY4250 锯床 0 台、GY4028 锯床 0 台、WHN130 铣镗床 0 台、TK6916A 铣镗床 0 台、ZX-630 焊机 2 台、ZX-400A 焊机 2 台、TX6111D 数显卧式铣镗床 3 台、CW61140 卧式车床 1 台、CW61125B 卧式车床 1 台、空压机 2 台	否
试压	水试压，产生试压废水	气密封试压，不产生试压废水	否
废乳化液	交由有危废处理资质的单位处置	使用新型乳化液，不产生废乳化液	否

二级生化处理设施	生活污水经预处理池处理后通过二级生化处理设施处理后排入石亭江	生活污水经预处理池处理后通过污水管网后排入石亭江污水处理厂	否
喷漆、喷砂、喷丸	设置单独的喷漆房，调漆、喷漆和固化产生的有机废气通过设置水帘+棉过滤网+活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒达标排放；项目喷丸机和喷砂机产生的废气分别经布袋除尘器处理后由 15 米高排气筒达标排放。	全部委外	否

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水治理设施

本项目工件主要使用棉纱擦拭，不用水进行清洗，故不产生产品清洗废水。项目采用气密性试压，故不产生试压废水。本项目废水主要为生活废水，经过预处理池处理达标后排入污水管网，最后排入石亭江污水处理厂。

#### （二）废气治理设施

本项目产生的废气主要是焊接烟尘、打磨粉尘。焊接烟尘采用移动式焊烟净化机对焊接烟尘进行治理，金属粉尘落地后及时清扫。

#### （三）噪声

本项目的噪声主要是空压机、风机和机床产生的噪声。通过设备加装隔音罩、消音器、基础减震处理、厂房隔声等措施降低声环境影响。

#### （四）固体废弃物

本项目产生的固体废物主要包括危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。危险废物主要为废机油、废油棉纱，暂存于四川中辉绿建集装箱有限公司危废暂存间，集中交由德阳市富可斯润滑油有限公司回收处置；一般工业固体废物主要有废铁屑、废包装材料，全部外售；生活垃圾由环卫部门定期清运。

#### （五）地下水污染防治检查

经现场勘查，本项目车间地坪、一般固废暂存区等均已采用水泥硬化处理，危险废物暂存间已进行重点防渗，能够满足生产过程中防渗要求，可有效避免对地下水环境造成不利影响。

综上，本项目在采取既有防渗措施的基础上，不会对地下水环境

造成污染影响，防治措施技术、经济可行。

#### （六）卫生防护距离检查

环评报告表确定的项目卫生防护距离为本项目喷漆房边界向外延伸 50m 的区域范围内，因喷漆委外，故不执行环评的卫生防护距离规定。

### 四、环境保护设施调试情况

#### （一）废水

验收监测期间，60 万 kw 超超临界火电机组蒸汽疏水阀、大口径水电阀门及机械加工项目生活废水排放口中所测指标悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量和 pH 值范围符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排放浓度限值要求，氨氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级水质控制标准限值要求。

本项目废水实际排放总量符合环评总量控制指标的要求。

#### （二）废气

验收监测期间，60 万 kw 超超临界火电机组蒸汽疏水阀、大口径水电阀门及机械加工项目无组织废气所测指标颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值。

#### （三）噪声

验收监测期间，60 万 kw 超超临界火电机组蒸汽疏水阀、大口径水电阀门及机械加工项目噪声 1#、2#、3#、4#点位所测指标工业企业厂界环境噪声昼间检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类声环境功能区排放标准。

#### （四）固体废弃物

项目废弃物均得到了妥善处置，去向明确。

#### （五）总量控制

项目环评对废水中化学需氧量、氨氮设置了总量控制指标，项目年工作日 300 天，日用水量 6.5m<sup>3</sup>，日排水量 5.2m<sup>3</sup>。

总量控制指标		项目实际排放总量 (t/a)	环评要求的总量控制指标 (t/a)
废水	COD <sub>Cr</sub>	0.070	0.53
	NH <sub>3</sub> -N	0.017	0.08

废水中污染物排放量计算过程：  
COD<sub>Cr</sub>:  $45 \times 300 \times 5.2 \times 10^{-6} \text{ t/a} = 0.070 \text{ t/a}$   
NH<sub>3</sub>-N:  $11.1 \times 300 \times 5.2 \times 10^{-6} \text{ t/a} = 0.017 \text{ t/a}$

## 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测单位监测结论，项目的建设实施对区域环境质量无明显影响。

## 六、验收结论

结合项目实际情况，经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，四川科立福阀门有限公司组织召开的 60 万 KW 超超临界火电机组蒸汽疏水阀、大口径水电阀门及机械加工项目审查、审批手续完备。环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实，竣工环保验收合格。

## 七、后续要求


### (一) 验收报告修改要求

#### 1、校对文本内容

### (二) 企业需整改的内容

1、加强噪声防治措施，确保噪声达标排放，禁止夜间生产，确保噪声不扰民；

2、建设单位应认真落实各项环境管理制度，提高环境风险防范意识。

验收组成员：

四川科立福阀门有限公司

2020 年 12 月 18 日